

ICS 25.160.01
J 33



中华人民共和国国家标准

GB 9448—1999

焊 接 与 切 割 安 全

Safety in welding and cutting

1999-09-03 发布

2000-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言 III

第一分篇 通用规则

1 范围	1
2 引用标准	1
3 总则	1
4 人员及工作区域的防护	2
5 通风	4
6 消防措施	4
7 封闭空间内的安全要求	5
8 公共展览及演示	6
9 警告标志	6

第二分篇 专用规则

10 氧燃气焊接及切割安全.....	6
11 电弧焊接及切割安全.....	9
12 电阻焊安全	11
13 电子束焊接安全	13
附录 A(提示的附录) 有关焊接与切割用气瓶标准	14
附录 B(提示的附录) 有关焊接设备标准	14
附录 C(提示的附录) 有关安全、劳动保护标准	15

前 言

本标准是根据美国标准 ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》对 GB 9448—1988《焊接与切割安全》进行修订的,在技术要素上与之等效;在具体技术内容方面有如下变动:

——本标准以我国标准作为引用依据。由于标准体系的不同,在引用相关标准技术内容的部分,做了不同程度上的调整,文字叙述上亦有相应的改动;

——ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》中个别内容重复、难以操作的部分结合我国的实际国情均做了适当删改;

——根据我国的实际情况,保留了 ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》中没有、但在原标准中存在、而且证明确实有效合理的技术内容;

——本标准主要适用于一般的焊接、切割操作,故删除了原标准中与操作基本无关的内容及特殊的安全要求,如:登高作业、汇流排系统中的设计、安装细节等;

——根据技术内容的编排需要,本标准增加了附录部分。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 9448—1988。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会归口。

本标准主要负责起草单位:哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人:朴东光、张伶。

中华人民共和国国家标准

GB 9448—1999

焊 接 与 切 割 安 全

代替 GB 9448—1988

Safety in welding and cutting

第一分篇 通用规则

1 范围

本标准规定了在实施焊接、切割操作过程中避免人身伤害及财产损失所必须遵循的基本原则。本标准安全地实施焊接、切割操作提供了依据。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GBJ 87—1985 工业企业噪声控制设计规范
- GB/T 2550—1992 焊接及切割用橡胶软管 氧气橡胶软管
- GB/T 2551—1992 焊接及切割用橡胶软管 乙炔橡胶软管
- GB/T 3609.1—1994 焊接眼、面防护具
- GB/T 4064—1983 电气设备安全设计导则
- GB/T 5107—1985 焊接和切割用软管接头
- GB 7144—1985 气瓶颜色标记
- GB/T 11651—1989 劳动防护用品选用规则
- GB 15578—1995 电阻焊机的安全要求
- GB 15579—1995 弧焊设备安全要求 第一部分:焊接电源
- GB 15701—1995 焊接防护服
- GB 16194—1996 车间空气中电焊烟尘卫生标准
- JB/T 5101—1991 气割机用割炬
- JB/T 6968—1993 便携式微型焊炬
- JB/T 6969—1993 射吸式焊炬
- JB/T 6970—1993 射吸式割炬
- JB 7496—1994 焊接、切割及类似工艺用气瓶减压器安全规范
- JB/T 7947—1995 等压式焊炬、割炬

3 总则

3.1 设备及操作

3.1.1 设备条件

所有运行使用中的焊接、切割设备必须处于正常的工作状态,存在安全隐患(如:安全性或可靠性不足)时,必须停止使用并由维修人员修理。

国家质量技术监督局 1999-09-03 批准

2000-05-01 实施