



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2387—2006

代替 GB/T 2387—2003, GB/T 2388—2003

## 反应染料 色光和强度的测定

Reactive dyes—Determination of shade and relative strength

2006-08-01 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
反应染料 色光和强度的测定  
GB/T 2387—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年1月第一版

\*

书号:155066·1-28639

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准代替 GB/T 2387—2003《反应染料 染色色光和强度的测定》和 GB/T 2388—2003《反应染料 印花色光和强度的测定》。

本标准与 GB/T 2387—2003 和 GB/T 2388—2003 的主要差异如下：

- 本标准整合了 GB/T 2387—2003 和 GB/T 2388—2003；
- 将标准名称规范为《反应染料 色光和强度的测定》(本标准的标题、GB/T 2387—2003 和 GB/T 2388—2003 的标题)；
- 取消了对印花机的具体规定及印花前对滚筒印花机的调试过程[GB/T 2388 的 5(a)、6.4]。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位：东港工贸集团有限公司、湖北华丽染料工业有限公司、沈阳化工研究院。

本标准主要起草人：颜剑波、刘卫斌、尚爱国、姬兰琴。

GB/T 2387 于 1975 年首次发布为化工部部颁标准 HG 2-797—1975,1980 年制定为国家标准 GB 2387—1980,2003 年第一次修订为 GB/T 2387—2003;GB/T 2388 于 1975 年首次发布为化工部部颁标准 HG 2-798—1975,1980 年制定为国家标准 GB 2388—1980,2003 年第一次修订为 GB/T 2388—2003。2006 年第二次修订并整合为 GB/T 2387—2006。

# 反应染料 色光和强度的测定

## 1 范围

本标准规定了反应染料色光和强度的测定方法。

本标准适用于 X 型、KN 型、K 型、KE 型、M 型反应染料色光和强度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

## 3 原理

用反应染料试样与同品种的标准样品于同一条件下,在纤维素纤维上着色,然后以标准样品的着色强度为 100 分,色光为标准,进行目测比较或仪器测量比较,评定试样的色光和强度。

## 4 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第 3 章的有关规定。

## 5 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374—1994 中第 5 章的有关规定。

- a) 实验室用液压或气压二辊轧车;
- b) 实验室用汽蒸机或蒸箱;
- c) 印花机:实验室用小型印花机;
- d) 电热恒温烘箱。

## 6 试验方法

### 6.1 浸染法

#### 6.1.1 一般条件

染色一般条件应符合 GB/T 2374—1994 的有关规定。染色方法的选择需根据具体品种、性能,以给色力最高为原则。染色深度根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则。

- a) 染色织物质量:5 g 棉布(棉纱)或 10 g 棉纱;
- b) 染色浴比:5 g 棉布(棉纱)1:40;10 g 棉纱 1:20;
- c) 染色时间:吸色时间为 30 min,固色时间为 45 min。

#### 6.1.2 染料溶液的配制

准确称取染料试样、标准样品各若干克(精确至 0.000 5 g),分别置于 400 mL 烧杯中,加少量蒸馏水,用玻璃棒调成浆状,加 30℃~40℃的蒸馏水(X 型及 KN 型)、或 60℃的蒸馏水(M 型)、或 70℃~80℃蒸馏水(K 型、KE 型)约 200 mL,充分搅拌,使染料完全溶解,冷却至室温后移入 500 mL 容量瓶中,稀释至刻度,摇匀备用。