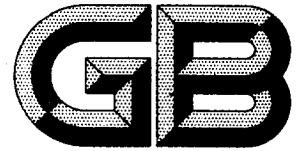


UDC 628.6  
G 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14590—93

---

## 钮扣用液体不饱和聚酯树脂

Liquid unsaturated polyester resin  
for button

1993-08-26 发布

1994-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14590—93

## 钮扣用液体不饱和聚酯树脂

Liquid unsaturated polyester resin for button

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钮扣用液体不饱和聚酯树脂的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于以苯乙烯单体为交联剂，供浇铸成型再加工成钮扣用的液体不饱和聚酯树脂。

### 2 引用标准

- GB 2567 树脂浇铸体力学性能方法总则
- GB 2571 树脂浇铸体冲击试验方法
- GB 2895 不饱和聚酯树脂酸值的测定
- GB 3854 纤维增强塑料巴氏硬度试验方法
- GB 7193.1 不饱和聚酯树脂 粘度测定方法
- GB 7193.3 不饱和聚酯树脂 固体含量测定方法
- GB 7193.5 不饱和聚酯树脂 80℃热稳定性测定方法
- GB 7193.6 不饱和聚酯树脂 25℃凝胶时间测定方法
- GB 7193.7 液态不饱和聚酯颜色试验方法
- GB 8237 玻璃纤维增强塑料用液体不饱和聚酯树脂

### 3 术语

- 3.1 最高放热温度 给定条件下，树脂在固化过程中所测得的最高温度。以摄氏度(℃)表示。
- 3.2 最小固化时间 给定条件下，树脂从固化开始到最高放热温度所需的时间。以分表示。

### 4 树脂型号

钮扣用液体不饱和聚酯树脂，按浇铸成板材或棒材分为两种型号：

- UPr-BS 浇铸成板材再加工成钮扣。
- UPr-BR 浇铸成棒材再加工成钮扣。

### 5 技术要求

钮扣用液体不饱和聚酯树脂应符合表1、表2规定。