



中华人民共和国国家标准

GB/T 41746—2022

商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板及钢带

Continuous hot-dip zinc-coated twin-roll cast steel sheet and strip of
commercial quality

(ISO 15208:2012, Continuous hot-dip zinc-coated twin-roll
cast steel sheet of commercial quality, MOD)

2022-10-12 发布

2022-10-12 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 15208:2012《商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板》。

本文件与 ISO 15208:2012 相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 15208:2012 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(⊥)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

——为与现有标准协调，将标准名称改为《商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板及钢带》；

——增加了附录 C(资料性)近似牌号对照表。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：张家港中美超薄带科技有限公司、江苏沙钢集团有限公司、敬业钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院、江苏省沙钢钢铁研究院有限公司。

本文件主要起草人：施一新、冯庆晓、聂文金、田子健、樊利智、李晓波、李倩、卢素景、李化龙、徐海强、周东生、黄久贵、宋乙峰。

商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板及钢带

1 范围

本文件规定了基板采用双辊铸轧工艺生产的一般用途连续热镀锌薄钢板及钢带的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、分类和代号、包装、标志及质量证明书、订货内容。

本文件对应产品应用于对耐腐蚀性能有要求的内外覆盖件和结构件。本文件适用于厚度不大于2.0 mm的商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板及钢带(以下简称“薄钢板及钢带”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2021,ISO 6892-1:2019,MOD)
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—2010,ISO 7438:2005,MOD)
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法(GB/T 1839—2008,ISO 1460:1992,MOD)
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 25052 连续热浸镀层钢板和钢带尺寸、外形、重量及允许偏差