



中华人民共和国国家标准

GB/T 30777—2014

胶粘剂闪点的测定 闭杯法

Determination of flash point of adhesives—Close cup

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
胶 粘 剂 闪 点 的 测 定 闭 杯 法

GB/T 30777—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年9月第一版

*

书号: 155066·1-49944

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位：江苏黑松林粘合剂厂有限公司、上海阳光科学仪器制造有限公司、上海橡胶制品研究所。

本标准主要起草人：刘鹏凯、殷萍、黄雄强、肖伟强、许宁。

胶粘剂闪点的测定 闭杯法

1 范围

本标准规定了含挥发性有机化合物的胶粘剂闪点的测定方法。

本标准适用于测定含溶剂和无溶剂的胶粘剂,但不适用于含少于10%挥发性有机化合物的水基胶粘剂。

注:当胶粘剂含有卤代烃类组分时,可能干扰试验的观察和结果。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2943 胶粘剂术语

GB/T 20740—2006 胶粘剂取样

3 术语和定义

GB/T 2943 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

闪点 flashpoint

在规定的试验条件下,用火源引起试样蒸气闪火,修正到101.3 kPa(760 mmHg)大气压校正的最低温度。

4 原理

试验样品置于规定的闭口杯中,浸泡于加热池里。加热池的温度以一定的速度缓慢上升,加热池的液体和试验样品的温差不超过2℃,且保证加热过程中试验样品的升温速度不超过0.5℃/1.5 min。在加热过程中,以不小于1.5 min的时间间隔执行点火试验。记下闪光出现的最低温度,计算出试验产品闪点的温度,并经101.3 kPa大气压校正。

为保证试验在几乎平衡的条件下进行,建议使用慢加热速度。因为一些产品的低热导率或高粘度阻碍热传导。可以通过使用搅拌装置保持受试样品的温度均匀性(在点火试验中不进行搅拌操作)。

点火最小时间间隔不宜过小,以保证在每次点火试验后试验样品上方的气室中的蒸气饱和浓度。

当被测胶粘剂在较低的温度下,形成“冻态”,妨碍搅拌操作时,可在设定的试验温度下试样恒温至少10 min后进行后续试验。

5 仪器

5.1 闭口杯和杯盖

闭口杯。带有内液面水平指示器和杯盖(见图1)。