



中华人民共和国国家标准

GB/T 16938—2008/ISO 8992:2005
代替 GB/T 16938—1997

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

Fasteners—General requirements for bolts, screws, studs and nuts

(ISO 8992:2005, IDT)

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
紧 固 件 螺 栓、螺 钉、螺 柱 和 螺 母
通 用 技 术 条 件

GB/T 16938—2008/ISO 8992:2005

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 8 千 字
2008 年 12 月 第 一 版 2008 年 12 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-34864

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话：(010)68533533

前 言

本标准等同采用 ISO 8992:2005《紧固件——螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》(英文版),主要修改如下:

——ISO 8992 未给出标志与包装的引用标准,本标准予以规定(第 2 章、第 3 章)。

本标准代替 GB/T 16938—1997《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》。

本标准与 GB/T 16938—1997 相比主要变化如下:

——调整、补充了引用标准(第 2 章、第 3 章);

——增加了自攻螺纹紧固件的技术条件和引用标准(表 2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 16938—1997。

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

1 范围

本标准规定的通用技术条件适用于已标准化的螺栓、螺钉、螺柱和螺母，也推荐非标准的紧固件使用。它指定了在公差、机械和功能特性、几何特征、表面缺陷和质量状况等技术要求可引用的国家标准。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端(GB/T 2—2001, idt ISO 4753:1999)
- GB/T 3 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角(GB/T 3—1997, eqv ISO 3508:1976, ISO 4755:1983)
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, ISO 3269:2000, IDT)
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003, ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data, MOD)
- GB/T 944.1 螺钉用十字槽(GB/T 944.1—1985, eqv ISO 4757:1983)
- GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差(GB/T 2516—2003, ISO 965-3:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 3:Deviations for constructional screw threads, MOD)
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000, idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000, idt ISO 898-2:1992)
- GB/T 3098.3 紧固件机械性能 紧定螺钉(GB/T 3098.3—2000, idt ISO 898-5:1998)
- GB/T 3098.4 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹(GB/T 3098.4—2000, idt ISO 898-6:1994)
- GB/T 3098.5 紧固件机械性能 自攻螺钉(GB/T 3098.5—2000, idt ISO 2702:1992)
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.6—2000, idt ISO 3506-1:1997)
- GB/T 3098.7 紧固件机械性能 自挤螺钉(GB/T 3098.7—2000, idt ISO 7085:1999)
- GB/T 3098.9 紧固件机械性能 有效力矩型钢六角锁紧螺母(GB/T 3098.9—2002, idt ISO 2320:1997)
- GB/T 3098.10 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3098.10—1993, idt ISO 8839:1986)
- GB/T 3098.11 紧固件机械性能 自钻自攻螺钉(GB/T 3098.11—2002, idt ISO 10666:1999)
- GB/T 3098.13 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径 1~10 mm (GB/T 3098.13—1996, eqv ISO 898-7:1992)
- GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母(GB/T 3098.15—2000, idt ISO 3506-2:1997)
- GB/T 3098.16 紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉(GB/T 3098.16—2000, idt ISO 3506-3:1997)