

ICS 77.120.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 728—1998

锡 锭

Ingot tin

1998-07-15 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是参考 EN 610:1995《锡锭》、ASTM B339—93《锡锭》、JIS H2108—1996《金属锡》，对 GB 728—84《锡锭》进行修订的。本标准对 GB 728—84《锡锭》标准作了以下主要修改：增加了“定义”一章；删去了“二号锡”、“三号锡”，保留了高级锡、特号锡、一号锡；牌号的表示方法改为 Sn99.99、Sn99.95、Sn99.90。

各牌号产品杂质成分作了部分修改。在化学成分表中增加了锌、铝、镉元素的要求，取消了硫元素的要求。

检验规则中增加了“或由供需双方认可的检验机构抽样检验”的规定。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 728—84《锡锭》。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所归口。

本标准由云南锡业公司和柳州华锡集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人：郭万里、秦中良、关家应、杨荟仙、王天明。

本标准委托中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责解释。

锡 锭

代替 GB 728—84

Ingot tin

1 范围

本标准规定了锡锭的产品要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于火法或电解法精炼所生产的锡锭。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1250—89 极限数值的表示方法和判定方法

GB 3260—82 锡化学分析方法

GB 8170—87 数值修约规则

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 锭 ingot

熔入具有一定形状的金属模铸成的金属块。

3.2 批 batch

由化学成分相同的锡锭浇铸成的总和。

4 订货合同内容

本标准所列锡锭订货合同应包括下列内容:

4.1 产品名称。

4.2 牌号。

4.3 对杂质含量的特殊要求。

4.4 几何形状的不同要求。

4.5 包装形式。

4.6 数量。

4.7 标准编号、年代号。

4.8 其他。

5 要求

5.1 产品分类:

锡锭按化学成分分为三个牌号:Sn99.90、Sn99.95、Sn99.99。