



# 中华人民共和国国家标准

GB 13691—92

---

## 陶瓷生产防尘技术规程

Safety code for the dust protecting technique  
of the ceramic production

1992-09-28发布

1993-08-01实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 陶瓷生产防尘技术规程

GB 13691—92

### Safety code for the dust protecting technique of the ceramic production

#### 1 主题内容和适用范围

本标准规定了陶瓷生产防尘基本要求和措施。

本标准适用于日用和建筑陶瓷厂的原料加工、成型、烧成的设计、改造和生产管理。对陶瓷生产的匣钵、石膏加工及彩绘亦应参照使用。

#### 2 厂址、厂区和厂房

##### 2.1 厂址选择

2.1.1 新建、改建、扩建企业厂址的选择,应避开人口稠密区,布置在生活居住区污染系数最小方位的上风侧。

2.1.2 生产区与生活区应分开,保持必要的防护距离,并采取绿化措施。

##### 2.2 厂区布置

2.2.1 主要烟囱和原料仓库应布置在厂区常年主导风向的下风侧。

2.2.2 厂房的布置要根据缩短工艺流程和减少扬尘点的因素确定,并有利于建筑物的通风、采光。

##### 2.3 厂房建筑

2.3.1 厂房内的建筑物构件应减少易积尘的凹凸部分。所有墙壁、屋顶的内表面都应尽可能平整光滑。

2.3.2 厂房内的开启式侧窗应设在常年主导风向迎风面的墙上,距地面的高度一般不低于1 m。

2.3.3 产尘车间地面应平整防滑,坡向排水系统。并设有冲洗地面和墙壁的设施。

2.3.4 多层厂房应有防止含尘空气串联的各项隔离措施。

2.3.4.1 楼梯设施楼梯间,通往各楼层的门洞安装有可自动关闭的门或帘。

2.3.4.2 楼层间联系一般不宜设置简易钢梯。若需设置时,其位置应选择在离粉尘作业点较远的部位。

2.3.4.3 供各种设备、溜管、管道穿过的层间楼板和隔墙上的孔洞应尽可能小,其缝隙予以密封。

#### 3 工艺要求

3.1 防尘设施必须做到和主体工程同时设计、同时施工、同时投产,凡不符合安全卫生标准的,不得施工和投产。

3.2 全部生产过程应尽量采用机械化、连续化作业。粉尘散发严重的工序不应设有定位操作工。

3.3 工艺设备应尽量采用竖向布置的形式,减少粉料和坯料的中转环节,缩短运输距离。

3.4 设备选型应采用防尘效果较好或产尘少的工艺设备。

3.5 粉尘发生源,应布置在工作地点的机械通风或自然通风的下风侧。

3.6 设备布置应便于维修和清扫,有利于工人操作。