



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37262—2018/ISO 27627:2014

---

## 石油天然气工业 铝合金钻杆螺纹连接测量

Petroleum and natural gas industries—  
Aluminium alloy drill pipe thread connection gauging

(ISO 27627:2014, IDT)

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语、定义和符号 .....	1
3.1 术语和定义 .....	1
3.2 符号 .....	2
4 量规的技术规格 .....	2
4.1 量规类型 .....	2
4.2 螺纹牙型、基本尺寸和公差 .....	3
4.3 制造的技术要求 .....	10
4.4 标记、包装、储运 .....	11
5 测量螺纹接头 .....	11
5.1 TT 型螺纹接头 .....	11
5.2 外螺纹和管体 .....	11
5.3 接头内螺纹 .....	12
5.4 圆锥孔 .....	12
6 量规测量与维修 .....	12
附录 A (资料性附录) 测量范围 .....	16
参考文献 .....	17

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 27627:2014《石油天然气工业 铝合金钻杆螺纹连接测量》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 20659—2017 石油天然气工业 铝合金钻杆(ISO 15546:2011,MOD)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国石油天然气标准化技术委员会(SAC/TC 355)提出并归口。

本标准起草单位：中国石油集团石油管工程技术研究院、川庆钻探工程有限公司长庆钻井总公司、山东永利精工石油装备有限公司、中国石油塔里木油田公司、邹城德通铝合金钻杆有限公司、淄博展鑫铝业有限公司。

本标准主要起草人：冯春、白小亮、王鹏、蒋龙、方伟、卫尊义、朱丽娟、李方坡、宋顺平、王凯、李宁、韩广彬、石奇。

# 石油天然气工业 铝合金钻杆螺纹连接测量

## 1 范围

本标准规定了按照 ISO 15546 生产的铝合金钻杆的交货技术条件、制造工艺、材料要求、形状和尺寸、检验和试验程序。

本标准包含铝合金钻杆及钢接头制造的偏梯形螺纹(左旋和右旋)和相关的锥形稳定台肩(带孔)的测量程序。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 15546 石油天然气工业 铝合金钻杆(Petroleum and natural gas industries—Aluminium alloy drill pipe)

## 3 术语、定义和符号

### 3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1.1

**成套量规 complete set of gauges**

一套标准尺寸的光滑量规和螺纹量规,通过计量学特点相互联系。

#### 3.1.2

**测量基准面 gauge plane**

垂直于旋转台肩连接器的螺纹轴线,在此处作为测量基准。

#### 3.1.3

**校对量规 master gauge**

用于校准工作量规的量规。

#### 3.1.4

**螺距 pitch**

相邻螺纹对应点之间的轴向距离,单头螺纹的螺距等于导程。

#### 3.1.5

**光滑塞规 plain plug gauge**

控制钻杆接头内锥螺纹的测量面基准处的内径或光滑锥形孔直径的量规。

注:见参考文献[1]。

#### 3.1.6

**光滑环规 plain ring gauge**

控制钻杆外锥螺纹的测量基准面外径或变径稳定器台肩的量规。