

ICS 77.150  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26038—2010

---

## 钨基高比重合金板材

Tungsten base, high-density alloy plate

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由西部金属材料股份有限公司负责起草。

本标准由西北有色金属研究院参加起草。

本标准主要起草人：邓自南、丁旭、郭让民、赵娟、糜丹青、王国栋。

# 钨基高比重合金板材

## 1 范围

本标准规定了钨基高比重合金板材的要求,试验方法,检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于粉末冶金板坯经轧制生产的钨基高比重合金板材。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4193 电真空器件、电光源用细钨钼丝和薄带的密度测试方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 产品牌号

钨基高比重合金板材牌号按表 1 分类。

表 1 钨基高比重合金板材牌号

牌 号	钨公称含量(质量分数)/%
W90NiFe	90
W93NiFe	93
W95NiFe	95
W97NiFe	97

#### 3.1.2 状态和规格

产品的状态和规格应符合表 2 的规定。

表 2 钨基高比重合金板材状态和规格

单位为毫米

牌 号	状 态	规 格		
		厚度	宽度	长度
W90NiFe W93NiFe W95NiFe W97NiFe	硬态(Y) 消除应力态(m)	0.10~0.20	30~300	50~500
	消除应力态(m)	>0.20~1.00	50~400	50~1 000
W90NiFe W93NiFe W95NiFe W97NiFe	热轧态(R) 消除应力态(m)	>1.00~2.00	50~400	50~1 000
	消除应力态(m)	>2.00~6.00	50~300	50~500

注:经供需双方协商,可供应其他规格的高比重板材。