



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34904—2017

---

## 球墨铸铁件 超声检测

Spheroidal graphite iron castings—Ultrasonic testing

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:江苏吉鑫风能科技股份有限公司。

本标准参加起草单位:大唐集团科学技术研究院有限公司华东分公司、兰州兰石铸锻有限责任公司、安徽省机械科学研究所、江苏钢锐精密机械有限公司、慈溪汇丽机电股份有限公司、马鞍山市海天重工科技发展有限公司、沈阳铸造研究所。

本标准主要起草人:李小青、倪满生、蒋春宏、刘雪波、刘强虎、闫兴义、郭宗山、梁立胜、罗宇、孙爱民、李兴捷。

# 球墨铸铁件 超声检测

## 1 范围

本标准规定了球墨铸铁件超声检测的术语和定义、一般要求和检测方法。

本标准适用于一般用途球墨铸铁件且厚度在 10 mm~500 mm 范围内的球墨铸铁件缺陷的超声检测。

本标准不适用于球墨铸铁球化率的检测和穿透技术的检测方法。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证
- GB/T 12604.1 无损检测 术语 超声检测
- GB/T 19799.1 无损检测 超声检测 1号校准试块
- GB/T 19799.2 无损检测 超声检测 2号校准试块
- GB/T 27664.1 无损检测 超声检测设备的性能与检验 第1部分:仪器
- GB/T 27664.2 无损检测 超声检测设备的性能与检验 第2部分:探头
- GB/T 27664.3 无损检测 超声检测设备的性能与检验 第3部分:组合设备
- JB/T 9219 球墨铸铁超声声速测定方法

## 3 术语和定义

GB/T 12604.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 浮渣 dross

铸件边缘区的细微夹渣物(氧化物、硫化物等),密度比熔融金属小、结集在熔池表面或铸件表面的熔渣。

## 4 一般要求

### 4.1 订货信息

订货时需方应提供下列信息:

- a) 球墨铸铁件超声检测的区域、数量或百分数;
- b) 球墨铸铁件各部位的质量等级;
- c) 检测工艺要求;
- d) 是否有其他检测的特殊要求。

### 4.2 人员资质

超声检测人员应依据 GB/T 9445 或其他等效标准的规定,取得相应资格证书。