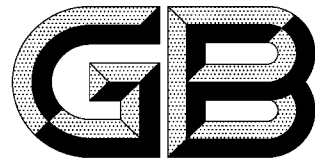


ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 2487—2001

普通磨具 磨石 技术条件

Bonded abrasive products—
Sticks—Technical specifications

2001-07-20 发布

2002-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准部分采用了国际标准 ISO/FDIS 13942:2000《固结磨具 极限偏差及圆跳动公差》。

本标准此次修订删除了磨石的形状与尺寸部分,增加了试验方法和检验规则。

本标准自生效之日起,代替 GB/T 2487—1984。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:安徽省合肥砂轮厂。

本标准主要起草人:苏永慧、李镜明、朱明峰。

本标准于 1981 年首次发布,于 1984 年第一次修订。

中华人民共和国国家标准

GB/T 2487—2001

普通磨具 磨石 技术条件

代替 GB/T 2487—1984

Bonded abrasive products—
Sticks—Technical specifications

1 范围

本标准规定了普通磨具中磨石的技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于普通磨具中的磨石。

本标准不包括超精磨石和陶瓷结合剂强力珩磨磨石。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2476—1994 普通磨料 代号

GB/T 2481.1—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4~F220
(eqv ISO 8486-1:1996)

GB/T 2481.2—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第2部分:微粉 F230~F1200
(eqv ISO 8486-2:1996)

GB/T 2484—1994 普通磨具 代号和标记(neq ISO 525:1986)

GB/T 2490—1984 喷砂硬度机检验磨具硬度的方法

GB/T 2491—1984 洛氏硬度计检验磨具硬度的方法

GB/T 2495—1996 普通磨具 包装(neq ISO 2248:1985)

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 4127—1997 普通磨具 形状和尺寸

JB/T 7992—1995 磨具的检查方法

JB/T 8339—1996 普通磨具 组织号的测定方法

3 技术要求

3.1 磨石的形状代号见 GB/T 2484 的规定,基本尺寸见 GB/T 4127 的规定。

3.2 基本尺寸的极限偏差见表 1。