



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 9—1999

钢 桁 架 检 验 及 验 收 标 准

Inspection and acceptance standard for steel trusses

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发 布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》(质技监局标函(1998)216号)要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对JGJ 74.2—91《钢桁架检验及验收标准》标准予以确认、发布,新编号为JG 9—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

1 主题内容与适用范围

- 1.1 本标准规定了钢桁架结构的材料检验、工序检验和出厂检验的检验规则及检验方法。
- 1.2 本标准适用于工业与民用建筑用角钢、T 型钢、H 型钢、槽钢以及钢板组焊成的钢桁架的质量检验规则及检验方法。

2 引用标准

- GBJ 205 钢结构工程施工及验收规范
- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 2106 金属夏比(V 型缺口)冲击试验方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- JGJ 74.1 钢桁架质量标准

3 检验分类

钢桁架的检验分为材料检验、工序检验及出厂检验。

4 检验规则

- 4.1 钢桁架在制作过程中各工序要进行自检、互检,并由质量检验部门进行抽检。
钢桁架制作完工后,要由厂质量检验部门进行检验,质量合格,出具质量合格证。
- 4.2 批量划分
以一个工程同类产品的一个型号作为一批。
- 4.3 检验数量
 - 4.3.1 工序检验
 - 4.3.1.1 下料用的样板、样杆要逐件检查,要求 100%合格。
下料零件至少检查同一型号的首件和末件,检验部门随机抽检,数量不少于 5%。
 - 4.3.1.2 组装及焊缝质量的外观(包括尺寸)检查应逐件进行。
 - 4.3.2 出厂检验