



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28272—2012

---

## 米制超细牙螺纹 系列和基本尺寸

Metric screw threads with extra fine pitch—  
Series and basic dimensions

2012-05-11 发布

2012-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

米制超细牙螺纹标准包括：

——GB/T 28271—2012《米制超细牙螺纹 公差》；

——GB/T 28272—2012《米制超细牙螺纹 系列和基本尺寸》。

本标准为米制超细牙螺纹的系列和基本尺寸标准。它是建立米制超细牙螺纹公差标准的基础。

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本标准负责起草单位：国家标准件产品质量监督检验中心、中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：成都艾立特螺纹工具有限公司、宁波九龙紧固件制造有限公司。

本标准主要起草人：王蔚、李晓滨、李成伟、徐勇、王飞龙。

# 米制超细牙螺纹 系列和基本尺寸

## 1 范围

本标准规定了米制超细牙螺纹的基本牙型、直径与螺距系列和基本尺寸。  
本标准适用于精密仪器和电子设备等领域的螺纹连接。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型

GB/T 14791 螺纹术语

## 3 术语、定义和代号

### 3.1 术语和定义

GB/T 14791 界定的术语和定义适用于本文件。

### 3.2 代号

下列代号适用于本文件。

$D$  ——内螺纹的基本大径(公称直径);

$d$  ——外螺纹的基本大径(公称直径);

$D_2$  ——内螺纹的基本中径;

$d_2$  ——外螺纹的基本中径;

$D_1$  ——内螺纹的基本小径;

$d_1$  ——外螺纹的基本小径;

$H$  ——原始三角形高度;

$P$  ——螺距。

## 4 基本牙型

米制超细牙螺纹基本牙型与普通螺纹的相同,应符合 GB/T 192 的规定。

## 5 直径与螺距的标准系列

米制超细牙螺纹直径与螺距的标准组合系列应符合表 1 的规定。

在表 1 内,应选择与直径处于同一行内的螺距。

优先选用第 1 系列直径,其次选择第 2 系列直径,最后选择第 3 系列直径。