



中华人民共和国国家标准

GB/T 16456.4—1996

硬质合金螺旋齿立铣刀 第4部分：技术条件

End mills with brazed helical hardmetal tips—
Part 4: Technical specifications

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准主要参考了日本标准 JIS B 4114—83 及国内企业标准。

GB/T 16456 在《硬质合金螺旋齿立铣刀》总标题下,包括四个部分:

第 1 部分(GB/T 16456.1):直柄立铣刀 型式和尺寸

第 2 部分(GB/T 16456.2):7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 3 部分(GB/T 16456.3):莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 4 部分(GB/T 16456.4):技术条件

本标准于 1996 年 7 月 5 日首次发布。

本标准从 1997 年 2 月 1 日起实施。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所、河南第一工具厂。

本标准主要起草人:沈士昌、查国兵、赵建敏。

中华人民共和国国家标准

硬质合金螺旋齿立铣刀 第4部分:技术条件

GB/T 16456.4—1996

End mills with brazed helical hardmetal tips —
Part 4: Technical specifications

1 范围

本标准规定了硬质合金螺旋齿立铣刀(以下简称立铣刀)的尺寸、材料和硬度、外观和表面粗糙度、性能试验及标志和包装的技术规范。

本标准适用于按 GB/T 16456.1、GB/T 16456.2 和 GB/T 16456.3 生产的立铣刀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中的引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 16456.1—1996 硬质合金螺旋齿立铣刀 第1部分:直柄立铣刀 型式和尺寸

GB/T 16456.2—1996 硬质合金螺旋齿立铣刀 第2部分:7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸

GB/T 16456.3—1996 硬质合金螺旋齿立铣刀 第3部分:莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

GB 2075—87 切削加工用硬质合金分类、分组代号

GB/T 6118—1996 立铣刀 技术条件

3 符号

d 立铣刀直径

l 立铣刀刀长

v 切削速度

f_z 每齿进给量

a_p 背吃刀量

b_w 铣削宽度

l_c 切削总长

4 尺寸

立铣刀的形状和位置公差表1中给出。