



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 3045.2—1998

钢门窗粉末静电喷涂涂层技术条件

Specification of franklinism powder spraying
coating for steel doors and saches

1998-02-09 发布

1998-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
钢门窗粉末静电喷涂涂层技术条件
JG/T 3045.2—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 9千字
1998年7月第一版 1998年7月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-12287

*

标 目 342—45

前 言

本标准以标准化工作导则 GB/T 1.1—1993 和 GB/T 1.3—1997 为原则,引用有关国家标准,并结合产品的自身特点而制定的。本标准在制订过程中,非等效采用了日本标准 JIS K 5980—1986《金属基料的烤漆膜》和英国标准 BS 6497—1984《粉末有机涂料涂布于窗户和有关建筑物用热浸镀锌热轧钢型材和预制钢片材并进行烘烤以及用粉末有机涂料涂布镀锌钢型材和预制钢片材作终饰层的英国标准规格》。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑制品与设备标准技术归口单位中国建筑标准设计研究所归口。

本标准起草单位:浙江省建筑科学设计研究院、中国建筑金属结构协会、诸暨市铝合金钢门窗厂、德清明泉静电设备制造公司、黄山市华佳化工有限公司。

本标准主要起草人:岑如军、阎雷光、张宝康、斯国光、黄立明、陈言宗。

本标准委托浙江省建筑科学研究院负责解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢门窗粉末静电喷涂涂层技术条件

JG/T 3045.2—1998

Specification of franklinism powder spraying
coating for steel doors and saches

1 范围

本标准规定了钢门窗粉末静电喷涂涂层的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于建筑钢门窗用热固性粉末涂料的涂层。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 175—92 硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥

GB 178—77 水泥强度试验用标准砂

GB 1740—79 漆膜耐湿热测定法

GB 1764—79 漆膜厚度测定法

GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1771—91 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定

GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)

GB 5827.1—86 实腹钢窗检验规则

GB 5827.2—86 空腹钢窗检验规则

GB/T 6739—1996 涂膜硬度铅笔测定法

GB 8486—87 空腹钢纱门窗检验规则

GB 9155—88 空腹钢门

GB 9156—88 实腹钢门

GB 9157—88 实腹钢纱门窗

GB 9271—88 色漆和清漆 标准试板

GB 9286—88 色漆和清漆 漆膜的划格试验

JC/T 481—92 建筑消石灰粉

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 钢门窗在粉末静电喷涂前应达到 GB 5827.1、GB 5827.2、GB 8486、GB 9155、GB 9156、GB 9157 等技术文件中规定的要求。

3.1.2 钢门窗在粉末静电喷涂前应除去表面的油、锈、氧化皮等杂物,并不得残留清洗液或其他影响涂层质量的杂质。

中华人民共和国建设部 1998-02-09 批准

1998-06-01 实施