



中华人民共和国国家标准

GB 7398—87

U型19mm螺旋扫描盒式磁带 录像系统

Helical-scan video-tape cassette system using
19mm magnetic tape, known as U-format

1987-03-12 发布

1987-11-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
**U型19mm螺旋扫描盒式磁带
录 像 系 统**

GB 7398—87

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1987年10月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：15169·1-4862

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

U型19mm螺旋扫描盒式磁带 录像系统

Helical-scan video-tape cassette system using 19mm magnetic tape, known as U-format

本标准适用于U型19mm二磁头螺旋扫描盒式磁带录像系统，以记录或重放黑白及彩色电视节目。
本标准规定盒式录像磁带互换性所需尺寸及其它特性。

本标准等效采用国际标准IEC 712 (1982) 《U型19mm螺旋扫描盒式磁带录像系统》，并符合我国彩色电视制式。

1 环境

1.1 测试环境

温度： 20 ± 1 °C；

相对湿度：48%~52%；

大气压强：86~106kPa。

测试前机器在上述环境中存放24h。

1.2 工作环境

温度（录像机内）：15~50°C；

相对湿度：45%~75%。

2 录像磁带盒机械参数

2.1 带盒尺寸

保证盒式录像磁带互换性所需尺寸应符合图8~12及表1的要求。

2.2 磁带途径及导向

磁带途径及导向见图6。

2.3 磁带卷绕

磁带的磁层应面向带盒外，当磁层面向观察者时，磁带的走向应从左到右，即从供带盘到收带盘（见图13）。

2.4 标签及窗口区

标签及窗口区必须符合图8的尺寸要求，标签及窗口都不允许超出图8中的平面A。

2.5 引带固定强度

引带与带盘连接处应能承受20N拉力。

2.6 导向槽

带盒必须有如图8所示的导向槽，保证磁带盒正确插入录像机内。

2.7 防消盖及防消孔

图9所示防消孔的作用为防止已录磁带发生误消，仅当防消盖遮住防消孔后方能进行记录。

2.8 自停

引带透明度应不低于30%，以保证在磁带两端自停装置能正常动作。