



中华人民共和国国家标准

GB/T 9252—2017
代替 GB/T 9252—2001

气瓶压力循环试验方法

Method for pressure cycling test of gas cylinders

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验装置的基本要求	2
5 测量仪表	3
6 试验介质和试验温度	3
7 试验基本要求	3
8 试验注意事项	4
9 试验记录和报告	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9252—2001《气瓶疲劳试验方法》。

本标准与 GB/T 9252—2001 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了标准的适用范围;
- 增加了规范性引用文件;
- 对涉及本标准的专用术语给出了定义;
- 删除了试验装置流程图;
- 修改、完善了试验装置的基本要求;
- 补充规定了测量仪表的使用、安装、精度等要求;
- 删除了受试气瓶的相关规定;
- 修改了有关试验的基本要求;
- 删除了本应属于岗位操作方法和试验操作规程的细则条款;
- 删除了试验后检查的相关规定;
- 规定了试验记录和报告的内容;
- 删除了 2001 年版附录 A;
- 删除了 2001 年版附录 B。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:大连市锅炉压力容器检验研究院、大连理工大学、江苏天海特种装备有限公司、中材科技(成都)有限公司。

本标准主要起草人:戴行涛、由宏新、韩冰、张保国、胡军、刘润杰、周一卉、杨明高。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9252—1988、GB/T 9252—2001。

气瓶压力循环试验方法

1 范围

本标准规定了气瓶压力循环试验方法及试验装置的基本要求。

本标准适用于公称工作压力不大于 70 MPa(表压,下同)的气瓶压力循环试验。

本标准不适用于内装填料气瓶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13005 气瓶术语

3 术语和定义

GB/T 13005 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

压力循环 **pressure cycling**

压力循环试验时,压力按升压至规定循环压力上限→保压→降压至规定循环压力下限→保压顺序完成的一个过程称为一个压力循环。

3.2

循环压力 **cyclic pressure**

压力循环试验过程中所施加的反复交变的压力值,包括循环压力上限压力值与循环压力下限压力值。

3.3

规定循环压力上限 **required upper pressure**

压力循环试验时所规定的循环压力上限压力值。

3.4

规定循环压力下限 **required lower pressure**

压力循环试验时所规定的循环压力下限压力值。

3.5

保压时间 **holding time**

压力循环过程中在循环压力上、下限保持压力恒定的时间。

3.6

循环频率 **cyclic frequency**

每分钟内的压力循环次数。

注:一般 10 次压力循环计算一次循环频率。