



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 521—2012  
代替 GB/T 521—2003

---

## 轮胎外缘尺寸测量方法

Test method of measuring peripheral dimensions for tyres

2012-07-31 发布

2013-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
轮胎外缘尺寸测量方法

GB/T 521—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2012年11月第一版

\*

书号: 155066·1-45515

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 521—2003《轮胎外缘尺寸测量方法》。

本标准与 GB/T 521—2003 的主要技术差异如下：

——增加了“无内胎轮胎和有内胎轮胎测量时装用相应的轮辋”要求(见 5.2)；

——“标准轮辋”改为“测量轮辋”(见 5.2)；

——增加了有关摩托轮胎胎面磨损标志高度测量三处的规定(见 6.4)；

——增加了对垫带展平方式的规定(见 6.6)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准主要起草单位：三角轮胎股份有限公司、杭州中策橡胶有限公司、赛轮股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院、山东玲珑轮胎股份有限公司、上海双钱集团股份有限公司、厦门正新橡胶工业有限公司。

本标准主要起草人：梁金招、陈国华、王小菊、王克先、徐丽红、陈少梅、李博慰、罗昭裕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 521—1965；

——GB/T 521—1984；

——GB/T 521—1993；

——GB/T 521—2003。

# 轮胎外缘尺寸测量方法

## 1 范围

本标准规定了轮胎(外胎、内胎和垫带)外缘尺寸的测量工具及其精度要求、测量条件、测量方法、数据计算与处理以及试验报告。

本标准适用于所有新的轿车轮胎、载重汽车轮胎、农业轮胎、工程机械轮胎、工业车辆充气轮胎和摩托车轮胎。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

## 3 术语和定义

GB/T 6326 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 测量工具及其精度要求

- 4.1 轮胎气压表: 10 kPa。
- 4.2 钢板尺和金属卷尺(不带弧度): 1 mm。
- 4.3 游标卡尺: 0.1 mm。
- 4.4 花纹深度尺: 0.02 mm。
- 4.5 测厚仪: 0.01 mm。
- 4.6 卡钳。

## 5 测量条件

- 5.1 轮胎硫化后应在室温下停放 24 h 以上。充气前,应在 18 °C~36 °C 温度下停放 3 h 以上。
- 5.2 无内胎轮胎(外胎)应安装在无内胎轮胎测量轮辋上,并按 5.3 规定充气;有内胎轮胎(包括外胎、内胎和垫带)应安装在有内胎轮胎测量轮辋上,并按 5.3 规定充气。
- 5.3 将轮胎充气至标准规定的充气压力(有单胎和双胎两种情况的,则用单胎气压)。
- 5.4 轮胎充气至规定的充气压力后,在 18 °C~36 °C 温度下停放 24 h 以上。测量前应对停放后的轮胎进行气压测定,调整至规定气压,停放 15 min 后立即对轮胎的充气压力进行确认并进行测量。

## 6 测量方法

### 6.1 轮胎外周长

用金属卷尺沿胎冠中心线或靠近中心线最高处绕轮胎一周,测量外周长。测量值单位为毫