

团 体 标 准

T/CNCA 021—2022

智能化综采工作面运行质量规范

Operation quality specification of smart fully mechanized unmining face

2022-01-12 发布

2022-03-01 实施

中国煤炭工业协会 发 布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 一般要求 1

5 工作面巷道 2

6 设备及控制系统 2

参考文献..... 8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由中国煤炭工业协会科技发展部归口。

本文件起草单位：陕西煤业股份有限公司、陕西陕煤黄陵矿业有限公司、华北科技学院、中国煤炭工业协会生产力促进中心。

本文件主要起草人：雷贵生、王鹏飞、张科学、毛明仓、刘建伟、王怀平、薛国华、张孝斌、姬刘亭、谢宏、符大利、马骋、袁亚文、贾志文、张玉良、宋焘、韩长路、陈学习、李东。

智能化综采工作面运行质量规范

1 范围

本文件规定了智能化综采工作面巷道维护质量、设备及控制系统运行质量、配套生产系统运行质量的要求。

本文件适用于智能化综采工作面的运行质量要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 35056 煤矿巷道锚杆支护技术规范

AQ 1017 煤矿井下安全标志

AQ/T 1093 煤矿安全风险预控管理体系规范

AQ 6201 煤矿安全监控系统通用技术要求

MT/T 878 煤矿巷道矿山压力显现观测方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

智能化综采 smart fully mechanized unmining face

应用 4G 或 5G 通信、物联网、云计算、大数据、人工智能等先进技术,采用具有自主感知、自主决策和自主控制执行能力的采煤机、液压支架、刮板输送机、转载机、破碎机、带式输送机等智能化开采、运输装备,以综合智能化控制系统为核心,以可视化远程监控为手段,实现工作面采煤、支护、运煤等作业过程智能化(工况自适应和工序协同控制)或一键启停操作模式(包括无人跟机作业,有人安全巡视)的安全高效综合机械化采煤方法。

[来源:NB/T 10742—2021,3.1]

3.2

运行质量 operation quality

智能化综采工作面巷道、设备及控制系统等在日常生产过程中,质量标准化等技术规范、设备及系统性能达标程度。

4 一般要求

智能化综采工作面运行质量应满足如下要求:

- a) 在日常生产过程中,运行质量动态达标;
- b) 保持智能化设备设施完好、控制系统性能稳定、成套设备生产能力达标,在质量标准化考核中达到合格。