

UDC 667.637.233:629.12
G 51



中华人民共和国国家标准

GB 9260—88

船用水线漆通用技术条件

General specification for
boottopping paint on ships

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

国家标准局 发布

船用水线漆通用技术条件

General specification for
boottopping paint on ships

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用水线漆的通用技术条件。
本标准适用于船舶满载水线和轻载水线之间船壳外表面的水线漆。
本标准不适用于具有防污作用的水线漆。

2 引用标准

- GB 1763 漆膜耐化学试剂性测定法
- GB 1765 测定耐湿热、耐盐雾、耐候性（人工加速）的漆膜制备法
- GB 1767 漆膜耐候性测定法
- GB 1771 漆膜耐盐雾测定法
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 5210 涂层附着力的测定法、拉开法
- HG 2—1611 漆膜耐油性测定法

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 水线漆系统的组成由生产单位确定。本标准所规定的油漆性能及测试方法均指水线漆与船用防锈漆的配套系统。除另有规定外，本标准规定的各项试验均在涂完最后一道漆一周后进行。

3.1.2 水线漆应能在通常的自然（或人工）环境条件下干燥，其干性应符合产品技术要求。

3.1.3 各种基料的水线漆应能与相应的船用防锈漆配套，且易于修补。各涂层的涂装间隔时间在符合产品技术要求时，应尽可能地缩短（于温度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ，相对湿度 $50\% \pm 5\%$ 条件下，不得超过24h）。

3.1.4 水线漆配套系统应能经受交替的在流动海水中浸泡和在大气中暴露，具有良好的防锈性和稳定性。

3.2 技术指标

产品应符合下列技术指标：

项 目	指 标
附着力, kgf/cm^2 不低于	30
耐盐水性 ($80 \pm 2^\circ\text{C}$), 2 h	漆膜不起泡、不生锈、不脱落
耐油性 (浸于SY 11 52—79 柴油机润滑油中), 48 h	漆膜不起泡、不脱落, 无软化、 无斑点
耐划水性, 2 周期	漆膜不起泡、不脱落