



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01063—2008
代替 FZ/T 01063—1999

涂层织物 抗粘连性的测定

Coated fabrics—Determination of blocking resistance

(ISO 5978:1990, Rubber-or plastics-coated fabrics—
Determination of blocking resistance, MOD)

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 5978:1990《橡胶或塑料涂层织物 抗粘连性的测定》。

本标准根据 ISO 5978:1990 重新起草,与 ISO 5978:1990 的主要差异为:

- 1) 规范性引用文件中的国际标准替换为国家标准。
- 2) 对术语“粘连性”的定义进行了补充。
- 3) 增加了原理部分,后面章节序号依次顺延。
- 4) 增加“如果能证明调湿对结果影响不显著,则可不进行调湿”的规定。
- 5) 细化了组合试样的叠放。
- 6) 增加“以 6 块试样的 5 个接触面中粘连最严重的评定情况,作为试验结果”的规定。

本标准代替 FZ/T 01063—1999《涂层织物抗粘连性测定方法》。

本标准与 FZ/T 01063—1999 相比主要变化如下:

- 1) 删除了方法 B“快速压烫法”。
- 2) 增加了规范性引用文件。
- 3) 修改了生产和试验间隔时间的有关规定。
- 4) 试样及玻璃板的尺寸长和宽改为“150 mm×150 mm”。
- 5) 增加了对试样的调湿程序。
- 6) 重锤的质量由“2 kg”改为“5.0 kg”。
- 7) 试样在烘箱内时间由“6 h”改为“3 h”。
- 8) 试样冷却时间由“30 min”改为“1 h”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所、杭州天堂伞业集团有限公司、浙江红叶制伞有限公司、中国日信纺织有限公司。

本标准主要起草人:斯颖、冉雯、陈晓雷、虞成荣、吕世良。

本标准于 1989 年首次发布,标准编号为 ZB W 04011—1989,1999 年编号调整为 FZ/T 01063—1999,本次为第一次修订。

涂层织物 抗粘连性的测定

1 范围

本标准规定了涂层织物抗粘连性的测定方法。

本标准适用于各类涂层织物。如希望采用不同于本标准规定的其他试验条件,则可由合同双方协商确定,但应在试验报告中说明不同之处。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

粘连性 blocking

涂层织物的涂层表面之间或涂层表面与基布表面之间,以及与其他材料表面之间产生的粘附。

4 原理

相叠合的涂层织物试样,经受一定时间的加温、加压,然后观察叠层分开时,叠层之间的粘连程度,以评定涂层织物的抗粘连性能。

5 设备

5.1 玻璃板,尺寸约为 150 mm×150 mm×3 mm。

5.2 重锤,质量为 5.0 kg。

5.3 通风烘箱,尺寸大小应使试样组件总体积不超过烘箱内空间的 10%。将试样组件置于架子上,各试样组件之间及组件与烘箱壁之间距离不小于 50 mm。热源应置于烘箱的供风口处。应控制烘箱内空气的流速,以使烘箱每小时至少换气 6 次。应对烘箱进行恒温控制,使组合试样保持在规定温度的±2℃以内。需要时应使用挡板以防止过热或死角情况。

6 生产与试验的间隔时间

6.1 在所有情况下,生产与试验之间应至少间隔 16 h。

6.2 对于内部质量控制试验,生产与试验之间应最多间隔 4 周,用于比较试验时应尽可能在相同的间隔时间后进行试验。

6.3 对于产品试验,生产与试验之间的间隔不应超过 3 个月,或在用户接收货后的 2 个月以内进行试验。

7 样品和试样

7.1 在距离每卷织物的端头至少 1 m 处取样品。