

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01050—1997

纺织品 纱线疵点的分级 与检验方法 电容式

Textiles—Classifying and testing method
of yarn faults—Capacitance

1997-05-26 发布

1998-01-01 实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
**纺织品 纱线疵点的分级
与检验方法 电容式**
FZ/T 01050—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1997年10月第一版

*

书号：155066·2-11709

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68522006

前 言

本标准是对 GB 4145—84《纱线疵点的分级与检验方法》的修订,修订后的标准考虑了我国目前所使用的不同型号纱疵分级仪的工作程序和操作方法,本标准继承了前版的重要技术内容,与原标准相比主要作了以下修改:

1. 增加了材料值和有害纱疵两条定义。
2. 取消原版中仪器的功能校验部分。
3. 增加对取样数量的规定。
4. 规定了仪器设定速度与络纱速度差异的允许范围。
5. 增加初设材料值。
6. 增加对预加张力的规定。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 4145—84。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准起草单位:国家棉纺织品质量监督检测中心、无锡海鹰集团公司。

本标准主要起草人:翁效明。

中华人民共和国纺织行业标准

纺织品 纱线疵点的分级 与检验方法 电容式

FZ/T 01050—1997

Textiles—Classifying and testing method
of yarn faults—Capacitance

1 范围

本标准规定了用电容式纱疵分级仪对短纤维纱线疵点进行分级和检验的方法。

本标准适用于以棉、毛、麻、化纤、绢丝等材料纺制成的、线密度范围在 5~100 tex 的纯纺或混纺短纤维纱线。

本标准不适用于化纤长丝和含导电材料纺制的纱线。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3291—82 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

GB 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170—87 数值修约规则

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 材料值

为了调节纱疵分级仪的灵敏度而设定的数值,其大小与测试材料和空气的相对湿度等因素有关。

3.2 有害纱疵

根据纱线的结构和用途所规定的某些严重影响产品质量的纱疵范围。

4 纱线疵点的分级

4.1 纱疵一般分为三类 23 级,其中短粗节 16 级(A、B、C、D 区),长粗节 3 级(E、F、G 区),长细节 4 级(H、I 区)。

纱疵的截面比正常纱线粗 100%以上,长度在 8 cm 以下者称短粗节;

纱疵的截面比正常纱线粗 45%以上,长度在 8 cm 以上者称长粗节(包括双纱);

纱疵的截面比正常纱线细 30%~75%,长度在 8 cm 以上者称长细节。

按截面大小与长度的不同,分级界限如图 1。

4.2 纱疵截面的确定:短粗节、长粗节纱疵截面皆以最大截面处计,长细节纱疵截面以最小截面处计;

纱疵长度的起止:短粗节从正常纱线截面加粗 80%处计,长粗节从正常纱线截面加粗 45%处计,长细节从正常纱线截面减细 24%处计。

中国纺织总会 1997-05-26 批准

1998-01-01 实施