

UDC 667.6 : 667.613.75
G 50



中华人民共和国国家标准

GB 9275—88

色漆和清漆 巴克霍尔兹压痕试验

Paints and varnishes—Buchholz indentation test

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 9275—88

色漆和清漆 巴克霍尔兹压痕试验

Paints and varnishes—Buchholz indentation test

本标准等效采用国际标准 ISO 2815—1973《色漆和清漆——巴克霍尔兹压痕试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用巴克霍尔兹压痕仪对色漆、清漆的单层涂膜或多层涂膜进行压痕的试验方法。

当压痕仪在规定条件下施压涂膜时,即可形成压痕长度。以压痕长度倒数的函数表示抗压痕性试验结果。当要求涂膜的性能(抗压痕性)提高时,抗压痕性值就增大。

注:① 本试验和其他涂料物理试验一样,测定结果与时间、温度和湿度有关,试验时只有在符合规定条件下进行,才能得到可比结果。

② 由于压痕深度取决于漆膜厚度,故只有在漆膜厚度符合规定值时,测得抗压痕性结果才是有效的。

2 引用标准

GB 1727 漆膜一般制备法

GB 1764 漆膜厚度测定法

GB 3186 涂料产品的取样

GB 9271 色漆和清漆 标准试板

GB 11614 浮法玻璃

3 仪器

3.1 压痕装置

该装置示于图 1。它由构成仪器主体的矩形金属块、压痕器和两个尖脚所组成。整个装置重 $1\ 000\pm 5\text{ g}$ 。压痕器和两个脚在主体上的位置要使仪器放在平面时较稳定。压痕器上的有效负荷重 $500\pm 5\text{ g}$ 。

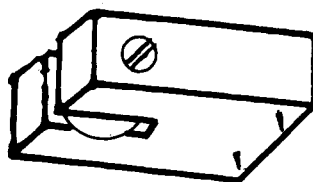


图 1 压痕装置(斜下视图)

压痕器是由硬工具钢制的具有尖锐刀刃的金属轮,压痕器转动轴截面图和压痕器的直径如图 2 所示,图中也表示了产生的压痕形状。