



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13061—91

---

## 汽车悬架用空气弹簧 橡胶气囊

Air spring for automotive suspension—Rubber bellows

1991-07-11 发布

1992-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13061—91

## 汽车悬架用空气弹簧 橡胶气囊

Air spring for automotive suspension—Rubber bellows

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车悬架用空气弹簧橡胶气囊的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存及其涉及的部分术语。

本标准适用于汽车(含城市用无轨电车)悬架用空气弹簧橡胶气囊,其他车辆用橡胶气囊可参照执行。

### 2 引用标准

- GB 519 充气轮胎物理机械性能试验方法
- GB 527 硫化橡胶物理试验的一般要求
- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB 2941 橡胶试样停放和试验的标准温度、湿度及时间
- GB 3512 橡胶热空气老化试验方法
- HG 4—836 硫化橡胶抗屈挠龟裂性能的测定

### 3 术语

#### 3.1 标准高度 $H_0$

空气弹簧总成(以下简称气簧)的一个设定高度。以此高度为计算变形量的起始点,压缩为正向,伸张为负向。

#### 3.2 标准内压 $P_0$

为使气簧在标准高度时承受设计负荷而选取的内压,一般在 0.4~0.6 MPa 范围内选取。

#### 3.3 标准状态

气簧在标准高度、标准内压时的工作状态。

#### 3.4 有效面积 $A_e$

$$A_e = 1\,000 W/P \dots\dots\dots(1)$$

式中:  $A_e$ ——气簧有效面积,  $\text{mm}^2$ ;

$W$ ——气簧负荷,  $\text{kN}$ ;

$P$ ——橡胶气囊(以下简称气囊)的内压(相对内压),  $\text{MPa}$ 。

若无说明,  $A_e$  为气簧在标准状态下的值。

#### 3.5 有效直径 $D_e$

国家技术监督局 1991-07-11 批准

1992-03-01 实施