



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 884—1994
2005 年确认有效

塑料洛氏硬度计

Plastic Rock Well Hardness Testing Machine

1994—09—28 发布

1995—05—01 实施


国家技术监督局 发布

塑料洛氏硬度计

检定规程

Verification Regulation of Plastic

Rock Well Hardness Testing Machine



JJG 884—1994

本检定规程经国家技术监督局于 1994 年 09 月 28 日批准，并自 1995 年 05 月 01 日起施行。

归口单位： 中国计量科学研究院

起草单位： 中国计量科学研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

周培贤 （中国计量科学研究院）

张金玲 （中国计量科学研究院）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件	(3)
四 检定项目	(3)
五 检定方法	(4)
六 检定结果处理和检定周期	(6)
附录 标准塑料洛氏硬度块	(7)

塑料洛氏硬度计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的固定式塑料洛氏（E，L，M，R，P，S，V 标尺和 α 硬度）硬度计的检定。

一 概 述

塑料洛氏硬度计（以下简称硬度计）通常适用于塑料、复合材料和各种摩擦材料的硬度测定。它的试验原理是在初试验力及总试验力先后作用下，将一定直径的钢球压头压入试样表面，卸除主试验力，测量保留初试验力时压痕深度残余增量 e ， e 的测量单位为 0.002 mm，塑料洛氏硬度计算公式为：

$$HR = 130 - e$$

塑料洛氏的硬度标尺和范围见表 1。

表 1

标尺符号	钢球压头 直径 / mm	初试验力 / N	总试验力 / N	使用范围
E	3.175	98.07	980.7	70~100 HRE
L	6.350	98.07	588.4	50~115 HRL
M	6.350	98.07	980.7	50~115 HRM
P	6.350	98.07	1471	50~115 HRP
R	12.700	98.07	588.4	50~115 HRR
S	12.700	98.07	980.7	50~115 HRS
V	12.700	98.07	1471	50~115 HRV

注：L 和 R 标尺允许使用到 125 HR。

二 技 术 要 求

- 1 硬度计应有铭牌，标明名称、型号、编号、制造厂名称和制造年、月等。
- 2 硬度计的主轴、试验力杠杆、缓冲机构、深度测量机构等，均应正常、灵活地工作；试验力的加卸应平稳，不应有冲击、颤动和卡住，丝杠不应有晃动。
- 3 试台应稳固地安装在丝杠上，试台台面应光滑平整，不得有锈蚀等缺陷。