

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 1703—1997
代替 GB/T 1703—92

力 车 内 胎

Cycle inner tubes

1997-09-10 发布

1998-02-01 实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准等效采用日本工业标准 JIS K 6304—1994《自行车轮胎内胎》。为适应我国国情增加了产品的抽样和检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准与前版标准主要不同是删除了内胎胎体拉伸强度、扯断伸长率和三倍拉伸永久变形率。部分指标值稍有提高。

将外观的要求编入附录 A(标准的附录);抽样的方法和检验规则编入附录 B(标准的附录);运输和贮存编入附录 C(提示的附录)。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 1703—92。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海中南橡胶厂。

本标准主要起草人:夏启元、蔡树奎、潘福泽、容家昌、屠藕珍等。

本标准于 1979 年 9 月首次发布(化学工业部部标准 HG4—233—75 提升),于 1986 年 4 月第一次修订,于 1992 年 1 月第二次修订。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会摩托车自行车轮胎轮辋标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 1703—1997

力车内胎

代替 GB/T 1703—92

Cycle inner tubes

1 范围

本标准规定了力车内胎的种类、规格、使用材料、要求、抽样和检验规则、试验方法、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于装配力车轮胎的模型硫化内胎。

本标准不适用于非模型硫化内胎和管式赛车轮胎用的内胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 528—92 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定

GB/T 1702—1997 力车轮胎

GB/T 1704—88 力车内胎气门嘴

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 9762—88 力车轮胎耐久性能试验方法(转鼓法)

GB 12835—91 胶座气门嘴

3 内胎种类

按所用材料不同分为两类:

——天然橡胶及以天然橡胶为主的内胎称 A 类;

——丁基橡胶及以丁基橡胶为主的内胎称 B 类。

4 内胎规格

内胎规格用相应力车轮胎的规格标志表示。

5 使用材料

5.1 橡胶

橡胶配合符合内胎的使用要求,其组成应均匀。

5.2 气门嘴

气门嘴应符合 GB/T 1704、GB 12835 的规定或按用户的要求。

6 要求

6.1 外观

国家技术监督局 1997-09-10 批准

1998-02-01 实施