



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 888—1995

圆柱螺纹量规

Cylindrical Screwthread Gauges

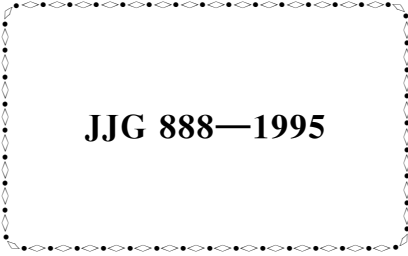
1995 - 01 - 23 发布

1995 - 05 - 01 实施

国家技术监督局 发布

圆柱螺纹量规检定规程

Verification Regulation of
Cylindrical Screwthread Gauges



JJG 888—1995

本检定规程经国家技术监督局于 1995 年 01 月 23 日批准，并自 1995 年 05 月 01 日起施行。

归口单位：辽宁省技术监督局

起草单位：沈阳市计量测试所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

孔庆华 （沈阳市计量测试所）

参加起草人：

邱德裕 （成都工具研究所）

翁态意 （沈阳第一机床厂）

孙雨时 （沈阳市计量测试所）

生 涛 （沈阳建筑工程学院）

目 录

一 概述	(1)
二 检定项目和检定条件	(1)
三 技术要求和检定方法	(2)
四 检定结果处理和检定周期	(8)
附录 1 侧规法测量螺纹环规中径	(9)
附录 2 环规法测量螺纹环规中径	(10)
附录 3 普通螺纹量规的有关公差表	(11)
附录 4 非螺纹密封的管螺纹量规有关公差表	(19)
附录 5 梯形螺纹量规的有关公差表	(23)
附录 6 光滑极限量规的尺寸要求	(28)

圆柱螺纹量规检定规程

本规程适用于直径 200mm 以下新制造和使用中的普通螺纹量规、圆柱管螺纹量规和梯形螺纹量规的检定。

一 概 述

圆柱螺纹量规是用于对内、外圆柱螺纹制件进行综合检定的量具，它能控制螺纹制件的极限尺寸。

螺纹量规按用途不同可分为三种：校对量规、工作量规和验收量规。

二 检定项目和检定条件

1 检定项目和检定工具见表 1。

表 1

序 号	检定项目	主要检定工具	检定类别	
			新制的	使用中
1	外 观	目测	+	+
2	硬 度	洛氏硬度计	+	—
3	表面粗糙度	表面粗糙度样块	+	—
4	塞规中径	(1) 校对量规用卧式测长仪和 0 级三针； (2) 工作塞规和验收塞规用卧式测长仪和一级三针； (3) 100mm 以上的用新四等量块比较测量	+	+
5	塞规螺距	万能工具显微镜	+	*
6	塞规半角	万能工具显微镜	+	*
7	塞规大径	万能工具显微镜	+	—
8	塞规小径	万能工具显微镜	+	—
9	环规作用 中径和大径	螺纹校对规	+	+
10	环规小径	光滑极限量规	+	—

注：表中“+”表示检定；“—”表示可不检定；“*”表示有原始记录的可不检定。