



中华人民共和国国家标准

GB/T 39373—2020

皮革 色牢度试验 耐溶剂色牢度

Leather—Tests for colour fastness—Colour fastness to solvents

(ISO 11643:2009, Leather—Tests for colour fastness —Colour fastness of small samples to solvents, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 11643:2009《皮革 色牢度试验 小样品的耐溶剂色牢度》。

本标准与 ISO 11643:2009 相比在结构上有较多调整,附录 A 给出了本标准与 ISO 11643:2009 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 11643:2009 相比存在技术性差异,附录 B 给出了相应技术性差异及其原因一览表。

本标准还进行了以下编辑性修改:

- 将标准名称修改为“皮革 色牢度试验 耐溶剂色牢度”;
- 将 4.1 中对搅拌装置的要求修改为列项描述;
- 在 4.5 注 1 中增加了对试验操作时的防护说明以及试验完成后的溶剂处理说明;
- 将 6.1 中注 1 和注 2 合并调整为表 1 的注;
- 将试验步骤简化整合为“6.1 溶剂配比”和“6.2 测试步骤”,并增加了条标题;
- 删除了资料性附录 B;
- 修改了附录 C 中溶剂编号。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:成都产品质量检验研究院有限责任公司、佛山市质量和标准化研究院、上海金狮化工有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、嘉兴市皮毛和制鞋工业研究所、中轻检验认证有限公司、东莞智国新材料科技有限公司。

本标准主要起草人:王睿、梁昌文、杨斯盛、王向华、李翔、赵斌杰、谈敦旭、朱阳升、龚青、李祖勇。

皮革 色牢度试验 耐溶剂色牢度

1 范围

本标准规定了皮革耐溶剂色牢度的测试方法。

本标准适用于未使用和未被清洗过的皮革耐溶剂色牢度的测定。

本标准不适用于皮革复合材料以及皮革服装成品,也不适用于评价皮革服装干洗效果。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008, ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB/T 251—2008, ISO 105-A03:1993, IDT)

GB/T 7568.7 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第7部分:多纤维(GB/T 7568.7—2008, ISO 105-F10:1989, MOD)

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020, ISO 2418:2017, MOD)

3 原理

皮革试样与贴衬织物相贴合,置于溶剂中搅动,然后通过挤压除去溶剂,干燥后用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色情况。

注1: 试验过程中试样及贴衬织物的颜色可能发生变化,同时皮革的涂层也可能被破坏。

注2: 未有相关数据表明试样吸收的水分、贴衬织物或溶剂对评价色牢度具有关键影响。

4 仪器和材料

4.1 合适的机械搅拌装置,包含以下部分:

- 可进行机械搅拌的容器;
- 搅拌装置,转速为 (40 ± 5) r/min;
- 控温装置,使试验溶剂的温度保持在 (30 ± 2) °C,必要时应配冷却装置。

4.2 容器:500 mL,玻璃或不锈钢材质,带有耐溶剂的密封圈。

4.3 聚四氟乙烯(PTFE)搅拌转子:20个,每根直径为7 mm~9 mm,长度为 (20 ± 2) mm。

4.4 多纤维贴衬织物:宽度为100mm,DW型,符合GB/T 7568.7的规定。

4.5 溶剂,可选择以下任意一种:

- 四氯乙烯(又称全氯乙烯),应使用市售干洗级(或化学纯及以上)溶剂,贮存时应加入无水碳酸钠中和可能形成的盐酸;
- 石油烃类,沸点在 182 °C~ 200 °C,市售干洗级(或化学纯及以上)溶剂;