



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.3—94

鞋类通用检验方法 剥离强度试验方法

General test method for footwear
—Test method of peeling strength

1994-11-17 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

鞋类通用检验方法 剥离强度试验方法

GB/T 3903.3—94

代替 GB 3903—83

General test method for footwear
—Test method of peeling strength

1 主题内容与适用范围

本标准规定了成鞋鞋底与鞋帮之间剥离强度的试验方法。
本标准适用于检验成鞋鞋底与鞋帮之间的剥离强度。

2 原理

将成鞋装上鞋楦夹持在剥离试验仪上,以剥离刀将鞋底与鞋帮结合处剥开,测得剥开时所需力值为剥离力。根据剥离力和刀口宽度计算剥离强度。

3 试样

3.1 试样为制成 48 h 后的成鞋。测试部位不得有明显缺陷,不得用其他方法剥过。试样测试前须在室温下放置 4 h 以上。

3.2 每组试样不得少于三双鞋(同批产品)。

4 试验仪器

4.1 剥离试验仪要符合以下要求:

4.1.1 最大负荷不小于 392 N。

4.1.2 剥离刀刀口位于测力片的中心线(中性层)上,刀口弧度必须与被测鞋的帮底结合缝的弧度基本一致。刀口宽度为 20 ± 0.1 mm 和 10 ± 0.05 mm 两种规格(试验时可按有关产品标准规定选择)。

4.1.3 定位杆与拉杆间距不小于 50 mm。

4.1.4 测力片必须是弹性体,其线性偏差、示值偏差和示值变动值均不大于 3%;使用力值表时,不考核线性偏差。

4.1.5 剥离刀口下行速度为 20 ± 2 mm/min。

4.2 测力片要按附录 A(补充件)方法检验。

4.3 更换或拆装、移动测力片部件后,均应重新检验测力片。无更动情况下,每一年检验一次。

5 试验条件

5.1 剥离速度(即刀口在垂直方向的下行速度)为 20 ± 2 mm/min。

5.2 试验鞋要装上与鞋相适应的鞋楦。

5.3 环境温度为室温。