

ICS 13.030.20  
CCS Z 05



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32125—2021

代替 GB/T 32125—2015

## 工业废盐酸的处理处置规范

Treatment and disposal specification for waste hydrochloric acid  
solution from industrial manufacture

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 32125—2015《工业废盐酸的处理处置规范》，与 GB/T 32125—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“基本要求”一章(见第 4 章)；
- 删除了废盐酸的处理处置方法中工艺流程图、工艺过程及控制、主要设备的内容(见 2015 年版第 3 章)；
- 增加了蒸发结晶法、硫酸置换法、焙烧法(见表 1)；
- 增加了“净化方法选择”一章(见第 6 章)；
- 增加了“环境保护”一章(见第 7 章)；
- 删除了“安全”(见 2015 年版的第 4 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本文件起草单位：常州清流环保科技有限公司、深圳市中润水工业技术发展有限公司、江苏永葆环保科技有限公司、上海市固体废物处置有限公司、浙江绿野净水剂科技股份有限公司、鑫睿国源(内蒙古)科技有限公司、蓝保(厦门)水处理科技有限公司、台州市路桥绿水环保设备有限公司、山东鲁北化工股份有限公司、渤海宏铄(连云港)清洁技术有限公司、斯瑞尔环境科技股份有限公司、深圳市长隆科技有限公司、中冶南方工程技术有限公司、嘉兴市净源循环环保科技有限公司、山东清博生态材料综合利用有限公司、山东凯盛新材料股份有限公司、无棣德信化工有限公司、江苏泰特联合环保科技有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司。

本文件主要起草人：韩晓刚、李凯、李光辉、李传华、俞明华、赵鑫、吕奋勇、刘幽若、宋玉珉、王超、曹勇飞、周小峰、丁煜、刘百山、李海涛、李光辉、孔令泉、钱钧、居银栋、顾玲玲、孔旺盛、杜建豹、李连超、王彦。

本文件于 2015 年首次发布，本次为第一次修订。

# 工业废盐酸的处理处置规范

## 1 范围

本文件规定了工业废盐酸的基本要求、处理处置方法选择与产品控制、净化方法选择和环境保护。本文件适用于工业废盐酸的处理处置。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 8978 污水综合排放标准
- GB/T 11651 个体防护装备选用规范
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB 18597 危险废物贮存污染控制标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准
- GB 50016 建筑设计防火规范
- GB 51093 钢铁企业喷雾焙烧法盐酸废液再生工程技术规范
- HJ 2025 危险废物收集、贮存、运输技术规范

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 基本要求

### 4.1 场地、设施要求

- 4.1.1 废盐酸处理处置场地的选址和建设应满足 GB 50016 及相关标准的规定。
- 4.1.2 主体设施应包含废盐酸接收贮存区、生产区、附属功能区、办公管理区等功能区域。
- 4.1.3 接收贮存区应设置接收泵、采样点、贮存、预处理等设施。
- 4.1.4 生产区应包括处理处置、二次污染防治等设施。
- 4.1.5 接收贮存区和生产区的场地和设施应防泄漏、防渗透、防腐蚀。
- 4.1.6 附属功能区包括供水、供电、消防等设施。

### 4.2 设备要求

- 4.2.1 处理处置设备、储酸设备及配件应选用耐温、耐腐蚀材质。
- 4.2.2 处理处置设备宜采用编程逻辑自动控制系统(PLC)或者分散控制自动控制系统(DCS),温度、压力、