

ICS 77.150.40
CCS H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 5235—2021

代替 GB/T 5235—2007

加工镍及镍合金牌号和化学成分

Designation and chemical composition of wrought nickel and nickel alloy

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5235—2007《加工镍及镍合金 化学成分和产品形状》，与 GB/T 5235—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了产品形状的举例、名称及组别(见 2007 年版的表 1)；
- b) 增加了合金牌号的类别；增加了 24 个以镍基为主的高温合金和耐蚀合金牌号(见表 1 及表 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：中铝沈阳有色金属加工有限公司、宝钛集团有限公司、沈阳有色金属研究所有限公司、沈阳有色金属加工有限公司。

本文件主要起草人：张野、戴山、王丽、丁五洲、于丙宏、张桂敏、董艳霞、刘家涛、程伟、李婷婷、袁帅、徐子乔。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1985 年首次发布为 GB/T 5235—1985；2007 年第一次修订为 GB/T 5235—2007；
- 本次为第二次修订。

加工镍及镍合金牌号和化学成分

1 范围

本文件规定了加工镍及镍合金的牌号和化学成分。

本文件适用于以压力加工方法生产的镍及镍合金产品及其所用的铸锭和坯料。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 牌号和化学成分

4.1 镍及镍合金的牌号和化学成分应符合表 1 的规定。

4.2 表 1 中“化学成分(质量分数)”的各元素含量是范围者为基体元素或合金元素,元素含量是单个数值者,除 Ni+Co 为最低限量外,其他为最高限量。当未规定 Co 含量时,允许其含量不大于 1.5%,并计为镍含量。表 1 中“—”对应的元素,在没有特别要求时,不进行检测。

4.3 表 1 中余量的质量分数为 100%与表中所有明确有要求的元素含量总和的差值。

4.4 表 1 中杂质总和为表中所列非基体元素及非合金元素的实测值总和。

4.5 本文件包括的镍及镍合金牌号与国内外标准中相应牌号的对照,见附录 A。