



团 体 标 准

T/CNCA 040—2022

矿用集中供液用涂层复合钢管

Coated composite steel pipe for centralized liquid supply in mining

2022-12-30 发布

2023-01-01 实施

中国煤炭工业协会 发 布
中国标准出版社 出 版

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 产品分类、型号标记..... 2

5 材料 2

6 技术要求 3

7 试验方法 4

8 检验规则 5

9 标志、包装、运输和贮存 6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由中国煤炭工业协会科技发展部归口。

本文件起草单位：青岛豪德博尔实业有限公司、安标国家矿用产品安全标志中心有限公司、上海煤科检测技术有限公司、国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心、青岛同创管道系统有限公司、青岛世纪翔通管业有限公司、国润恒科(天津)防腐工程技术有限公司、山东成通智能装备有限公司、高密天一机械科技有限公司、中煤陕西榆林大海则煤业有限公司、中煤陕西榆林能源化工有限公司、山东科技大学、中煤西安设计工程有限责任公司、中国国检测试控股集团股份有限公司。

本文件主要起草人：陈建、付希波、李光林、熊文涛、高峰、付明、赵晨、刘京都、孙彦文、曹志涛、宋方琛、张晓蕾、黄伟、李冰晶、王巍、叶晓森、郭瑞、杨鹏民、宋强、张强、朱生高、华召文、孙东飞。

矿用集中供液用涂层复合钢管

1 范围

本文件规定了矿用集中供液用涂层复合钢管(简称涂层钢管)的产品分类、型号标记、材料、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于煤矿井下公称尺寸不大于 DN 200、介质温度为 0℃~45℃、额定工作压力不大于 100 MPa 的煤矿机械液压系统矿用集中供液用涂层复合钢管。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 12771—2019 流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 17395 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 17396—2022 液压支柱用热轧无缝钢管

GB/T 21835 焊接钢管尺寸及单位长度重量

AQ 1043 矿用产品安全标志标识

CJ/T 120—2016 给水涂塑复合钢管

CJ/T 192—2017 内衬不锈钢复合钢管

MT/T 181—1988 煤矿井下用塑料管安全性能检验规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

集中供液 centralized liquid supply

煤矿机械液压乳化液供液系统,将远离工作面的高压流体传输到工作面附近的泵站,以一个泵站代替多个泵站的一种方式。

3.2

基管 raw steel pipe

涂覆聚乙烯粉末、环氧树脂粉末和衬管之前的外层钢管。

3.3

衬管 lined pipe

与输送介质接触的,满足输送流体对卫生安全、腐蚀性、高温性等要求的不锈钢内层钢管。