



中华人民共和国国家标准

GB/T 34339—2017

燃煤烟气脱硝喷氨混合系统

Ammonia injection and mixing system in coal-fired flue gas denitration system

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国国家发展和改革委员会提出。

本标准由全国环保产品标准化技术委员会(SAC/TC 275)归口。

本标准起草单位：浙江大学、蓝天环保设备工程股份有限公司、中建中环工程有限公司、浙江浩普环保工程有限公司、浙江菲达环保科技股份有限公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司、国电科学技术研究院、浙江天地环保工程有限公司、福建龙净环保股份有限公司。

本标准主要起草人：郑成航、高翔、吴卫红、王凤君、郦建国、孟炜、翁卫国、朱全勇、张涌新、付智明、蒋善行、温卿云、许月阳、王少权、黄海鹏、赵健、张成健。

燃煤烟气脱硝喷氨混合系统

1 范围

本标准规定了燃煤烟气选择性催化还原法(SCR)脱硝喷氨混合系统的技术要求、检验验收、标牌、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于喷氨格栅(AIG)、喷氨静态混合器等燃煤烟气选择性催化还原法(SCR)脱硝喷氨混合系统,其他脱硝喷氨混合系统可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 21509 燃煤烟气脱硝技术装备
- GB 50016 建筑设计防火规范
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范
- GB 50236 现场设备、工业管道焊接工程施工规范
- DL/T 260 燃煤电厂烟气脱硝装置性能验收试验规范
- DL 5009.1 电力建设安全工作规程 第1部分:火力发电
- DL/T 5072 火力发电厂保温油漆设计规程
- DL 5190.2 电力建设施工技术规范 第2部分:锅炉机组
- DL 5190.4 电力建设施工技术规范 第4部分:热工仪表及控制装置
- NB/T 47003.1 钢制焊接常压容器

3 术语和定义

GB/T 21509 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

喷氨混合系统 ammonia injection and mixing system

在 SCR 反应器进口烟道内将经空气稀释后的氨气喷入并使之与烟气均匀混合的系统。

3.2

喷氨格栅(AIG) ammonia injection grid; AIG

以格栅管道的形式使氨气注入烟道的喷射装置,包括喷氨管道、喷嘴、支撑及配件。