

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95021—2014

热 定 形 机 导 轨

Heat-treatment stenter rails

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江苏海大印染机械有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、江苏宏特机械有限公司、江苏小太阳机械科技有限公司、福建省晋江市信龙机械工业有限公司、无锡飞达纺织印染机械有限公司。

本标准主要起草人：陈丽洁、李立平、杨春、张瑞南、翁少华、张超武。

热 定 形 机 导 轨

1 范围

本标准规定了热定形机导轨的分类和界定、参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纺织印染行业的热定形机配套用导轨。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 7111.1—2002 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 9439 灰铸铁件

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类和界定

3.1 分类

按材料分为:

——铸铁导轨;

——钢板导轨。

按结构分为:

——卧式导轨;

——立式导轨。

3.2 界定

热定形机导轨包括:导轨主体、链轮、链条张紧装置、接头、压板、衬板、润滑板。

4 参数

热定形机导轨的参数见表1。