



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24397—2009

---

## 螺旋挤压式多功能粉丝机

Screw and squeeze multifunction vermicelli machinery

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 标记 .....	1
4 要求 .....	1
5 试验方法 .....	2
6 检验规则 .....	4
7 标志、包装、运输和贮存 .....	5

## 前 言

本标准由中国标准化研究院提出并归口。

本标准主要起草单位：四川光友薯业有限公司、中国农业机械化科学研究院。

本标准主要起草人：邹光友、池家发、郑天力、李树君、李良平、王汉林。

# 螺旋挤压式多功能粉丝机

## 1 范围

本标准规定了螺旋挤压式多功能粉丝机(以下简称粉丝机)的标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以薯类淀粉为主要原料,将其加工成粉丝的螺旋挤压式多功能粉丝机,以其他淀粉为主要原料加工粉丝的螺旋挤压式粉丝机也可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 5009.81 不锈钢食具容器卫生标准的分析方法

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求

GB/T 9439—1988 灰铸铁件

GB 9684 不锈钢食具容器卫生标准

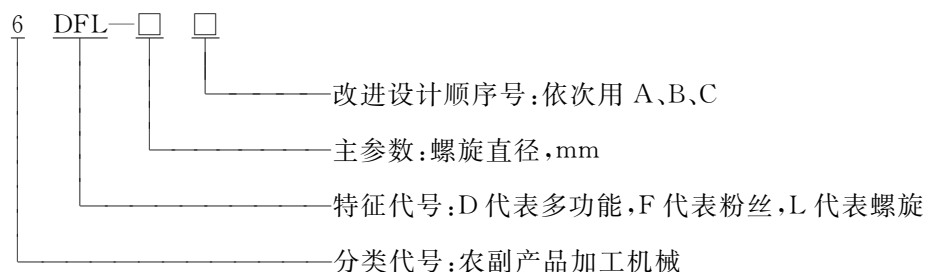
GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB 18209.2 机械安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

## 3 标记



示例:6DFL—80A表示螺旋直径为80mm,经过第一次改进的螺旋挤压式多功能粉丝机。

## 4 要求

### 4.1 一般要求

4.1.1 粉丝机应按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.1.2 凡接触粉浆、粉丝部位的零部件,如料斗、机筒、螺旋轴和机头等材料应符合 GB 16798 的安