



中华人民共和国国家标准

GB/T 6002.5—2004
代替 GB/T 6002.5—1986

纺织机械术语 第5部分：络筒机

Textile machinery terminology—
Part 5: Cone and cheese winding machines

(ISO 477:1982, Textile machinery and accessories—
Cone and cheese winding machines—Vocabulary, MOD)

2004-06-11 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 机 械 术 语 第 5 部 分 : 络 筒 机
GB/T 6002.5—2004

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

<http://www.bzchs.com>

电 话 : 63787337、63787447

2004 年 9 月 第 一 版 2004 年 12 月 电 子 版 制 作

*

书 号 : 155066 · 1-21391

版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

GB/T 6002《纺织机械术语》分为下列几个部分：

- 第 1 部分：纺部机械牵伸装置；
- 第 2 部分：纺前准备、纺和并(捻)机械 等效术语一览表；
- 第 3 部分：环锭纺纱、捻线锭子 等效术语一览表；
- 第 4 部分：织机分类和术语；
- 第 5 部分：络筒机；
- 第 6 部分：卷纬机；
- 第 7 部分：转杯纺纱机；
- 第 9 部分：针织机分类和术语；
- 第 10 部分：织造前经纱准备机械；
- 第 12 部分：染整机器分类和名称；
- 第 13 部分：拉幅机；
- 第 14 部分：卷绕 基本术语。

本部分为 GB/T 6002 的第 5 部分。

本部分修改采用 ISO 477:1982《纺织机械与附件——圆锥形和圆柱形筒子络筒机——词汇》(英文版),并根据 ISO 477:1982 重新起草。

本部分在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标记在它们所涉及的条款的页边空白处。技术性差异及原因如下：

章 条	修 改
-----	-----

1 范围	增加“本部分的术语和定义仅适用于交叉卷绕的场合。”一句；删除“注”的内容。
------	---------------------------------------

解释：

ISO 477 将“本标准的术语和定义仅适用于交叉卷绕的场合。”放在引言中,为使用方便,将这些内容移到本章。

这个“注”是 ISO 477 使用英语以外的其他语种的解释性说明,因本部分在采用国际标准时删除了等效的其他语种的文本,故删除此“注”的内容。

4 附属装置

4.10 纱线接头器	增加 4.10“纱线接头器”和 4.10.2“捻接器”两术语和定义； 将 ISO 477 原 4.10“打结器”的编号改为 4.10.1。
------------	--

解释：

自动络筒机的纱线接头方式和相应装置近年来出现了许多新的型式,ISO 477 该术语的内容过于单一不能满足需要,故增加新术语及定义。

4.16 气圈控制器	增加新术语及定义。
------------	-----------

解释：

气圈控制器是目前自动络筒机普遍应用的辅助机件,增加此术语有利于国内外技术交流。

为便于使用,本部分还做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 删除国际标准的前言和引言；
- c) 删除国际标准中等效的法文、俄文、德文(附录 A)、意大利文(附录 B)文本；

d) 将国际标准的名称“纺织机械与附件——圆锥形和圆柱形筒子络筒机——词汇”改为“纺织机械术语 第5部分:络筒机”。

本部分代替 GB/T 6002.5—1986《纺织机械术语 络筒机》。

本部分与前版标准的主要差异如下:

——增加第2章“规范性引用文件”,删除1986版标准的附录A;

——删除“络筒机”、“导纱器件”、“供纱架”、“测量装置”、“输送装置”的定义,修改“导纱器件”和“输送装置”的部分内容;

——按国际标准将原“防叠装置”修改为“防硬边装置”和“防叠装置”。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC215)归口。

本部分由中纺机电研究所负责起草。

本部分主要起草人:陈邦英。

本部分于1986年4月首次发布,2004年6月第一次修订。

纺织机械术语 第5部分:络筒机

1 范围

GB/T 6002 的本部分规定了络制圆锥形和圆柱形筒子的络筒机及其部件的基本术语及某些术语的定义,本部分的术语和定义仅适用于交叉卷绕的场合。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 6002 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19386.1—2003 纺织机械与附件 纱线和中间产品的卷装 第1部分:术语(ISO 5238-1:1982,MOD)

GB/T 6002.14—2003 纺织机械术语 第14部分:卷绕 基本术语(ISO 5239:1980,Textile machinery and accessories—Winding—Basic terms,MOD)

FZ/T 90031—1991 卷绕纱线用筒管型式和名称(ISO 1809:1977,Textile machinery and accessories—Types of formers for yarn packages—Nomenclature,MOD)

3 一般术语和定义

3.1

络筒机 cone or cheese winding machine

3.1.1

非自动络筒机 non-automatic cone or cheese winding machine

人工补充供纱卷装(GB/T 6002.14—2003 的 3.4)和落筒子(GB/T 19386.1—2003)、换筒管(FZ/T 90031—1991)的络筒机。

3.1.2

自动络筒机 automatic cone or cheese winding machine

自动补充供纱卷装、筒管和落筒子的络筒机。在某些情况下,只自动完成其中几项。

3.2

卷绕头 winding head

络筒机上独立的卷绕成形单元。

3.2.1

筒管托架 mandrel or holder for package former

握持筒管的装置。通常有下列型式:

3.2.1.1 芯轴或锭子(涨紧式或其他型式);

3.2.1.2 筒管两端夹持并定心;

3.2.1.3 侧面导向芯轴(如球面成形式)。

3.2.2

筒子传动装置 package drive

确保筒子回转运动的装置。通常有下列型式: