

ICS 81.040
Q 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 15764—2008
代替 GB/T 15764—1995

平板玻璃术语

Standard terminology of flat glass

2008-10-15 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 15764—1995《平板玻璃术语》。

本标准与 GB/T 15764—1995 相比主要变化如下：

- 修改了标准的英文名称；
- 增加了术语：超白浮法玻璃、暂时应力、永久应力、吊墙、调节闸板、安全闸板、烟囱、大碓、热点、对流、原片、扒渣机、挡帘、光学变形、虹彩、点状缺陷(本版的 2.5、3.6、3.7、5.28、5.29、5.30、5.31、5.32、6.46、6.47、7.49、7.53、7.54、9.25、9.26、9.27)；
- 删除了术语：热反射玻璃、玻璃平衡厚度、合格原板、原板破损率、原板废品率、标准箱(1995 年版的 2.5、7.37、7.50、7.54、7.55、8.6)；
- 将术语吸热玻璃、闸板开度、炉龄、拉边器、跑边、放边、缩边、裂口、疙瘩、边部缺陷分别修改为着色玻璃、烟道闸板开度、窑龄、拉边机、拖边、放板、缩板、裂纹、节瘤、断面缺陷(1995 年版的 2.4、5.17、5.26、7.38、7.39、7.43、7.44、9.3、9.5、9.22, 本版的 2.4、5.17、5.26、7.37、7.38、7.42、7.43、9.3、9.5、9.22)；
- 增加或修改了术语碳粉、着色剂、脱色剂、熟料、熔化部、澄清、均化、浮法、退火窑、切裁、选片、波筋、开口泡、线道的英语对应词(1995 年版的 4.9、4.14、4.15、4.23、5.2、6.37、6.39、7.7、7.47、8.1、8.3、9.1、9.7、9.8, 本版的 4.9、4.14、4.15、4.22、5.2、6.37、6.39、7.7、7.46、8.1、8.3、9.1、9.7、9.8)；
- 修改了以下术语的定义：析晶、应力、密度、长石、脱色剂、粉碎、分料、纯碱飞散率、冷却部、耳池、池壁、卡脖、流槽、小炉、格子体、闸板开度、窑体保温、过大火、熔窑热效率、搅拌、辅助电熔、预热、窑压、雾化、雾化介质、火焰覆盖面积、空气过剩系数、换火、液面、均化、四小稳、冷却面积、熔化面积、对辊法、浮法、打炉、漏锡、保护气体、原板、总成品率、重量箱、波筋、结石、节瘤、水道、沾锡、光畸变点、雾斑、夹杂物、网歪斜、斑马法(1995 年版的 3.1、3.5、3.6、4.3、4.15、4.16、4.26、4.27、5.3、5.6、5.7、5.10、5.12、5.13、5.15、5.18、5.19、5.25、5.27、6.12、6.15、6.16、6.19、6.20、6.21、6.26、6.28、6.32、6.34、6.39、6.41、6.42、6.43、7.4、7.7、7.23、7.35、7.36、7.49、8.5、8.7、9.1、9.4、9.5、9.8、9.13、9.14、9.15、9.17、9.19、9.24, 本版的 3.1、3.5、3.8、4.3、4.15、4.16、4.27、5.3、5.6、5.7、5.10、5.12、5.13、5.15、5.18、5.19、5.25、5.27、6.12、6.15、6.16、6.19、6.20、6.21、6.26、6.28、6.32、6.34、6.39、6.41、6.42、6.43、7.4、7.7、7.23、7.35、7.36、7.48、8.5、8.6、9.1、9.4、9.5、9.8、9.13、9.14、9.15、9.17、9.19、9.24)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑用玻璃标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：秦皇岛玻璃工业研究设计院。

本标准参加起草单位：信义玻璃控股有限公司、江苏华尔润集团有限公司、浙江玻璃股份有限公司、洛阳玻璃股份有限公司。

本标准主要起草人：刘焕章、王玉兰、李勇、吴楠、吕金、毛俊春、杨刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15764—1995。

平板玻璃术语

1 范围

本标准规定了平板玻璃品种、物化性能、原料、熔窑、熔化、成形、剪裁、缺陷与检验方法等方面的有关术语及其定义。

本标准适用于平板玻璃的生产与产品所涉及的术语解释。

2 平板玻璃品种

2.1

平板玻璃 flat glass

板状的硅酸盐玻璃。

2.2

普通平板玻璃 sheet glass

用垂直引上法和平拉法生产的平板玻璃。

2.3

浮法玻璃 float glass

用浮法(7.7)工艺生产的平板玻璃。

2.4

着色玻璃 tinted glass

玻璃成分中加入着色剂(4.14)使玻璃显现一定颜色的平板玻璃。

2.5

超白浮法玻璃 ultra-clear float glass

采用浮法工艺生产的,成分中三氧化二铁含量不大于0.015%,具有高可见光透射比的平板玻璃。

2.6

压花玻璃 patterned glass

用压延法生产的表面带有花纹图案、透光但不透明的平板玻璃。

2.7

夹丝玻璃 wired glass

用压延法生产的内部夹有金属丝或网的平板玻璃。

3 平板玻璃物化性能

3.1

析晶 crystallization

玻璃中产生晶体的现象。

3.2

软化点 softening point

相应于玻璃黏度为 $10^{6.6}$ Pa·s 时的温度。又称软化温度。

3.3

应变点 strain point

相应于玻璃黏度为 $10^{13.5}$ Pa·s~ $10^{13.6}$ Pa·s 时的温度,在该温度下,玻璃内应力开始消除。