



中华人民共和国国家标准

GB/T 12467.5—2009/ISO 3834-5:2005

金属材料熔焊质量要求 第5部分：满足质量要求应依据的 标准文件

**Quality requirements for fusion welding of metallic materials—
Part 5: Standard documents need to conform to
claim conformity to the quality requirements**

(ISO 3834-5:2005, Quality requirements for fusion welding of metallic materials—Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4, IDT)

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 12467《金属材料熔焊质量要求》分为五个部分：

- 第 1 部分：质量要求相应等级的选择准则；
- 第 2 部分：完整质量要求；
- 第 3 部分：一般质量要求；
- 第 4 部分：基本质量要求；
- 第 5 部分：满足质量要求应依据的标准文件。

本部分为 GB/T 12467 的第 5 部分。

本部分等同采用 ISO 3834-5:2005《金属材料熔焊质量要求 第 5 部分：确认符合 ISO 3834-2、ISO 3834-3 或 ISO 3834-4 质量要求所需的文件》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3834-5:2005。

为了便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 将标准名称改为“满足质量要求应依据的标准文件”；
- 将 ISO 3834-5:2005 中列出的那些 ISO 标准，我国标准与之等同时，采用了我国标准；我国标准与之不等同时，直接采用了 ISO 标准；
- 附录 A 中的规范采用了现行有效的新版本，用 Doc. IAB-252-2007 代替 Doc. IAB-002-2000/EWF-409、Doc. IAB-003-2000/EWF-410、Doc. IAB-004-2000/EWF-411。

本部分由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：哈尔滨焊接研究所、机械工业哈尔滨焊接技术培训中心。

本部分主要起草人：朴东光、解应龙、王林、陈宇、苏金花。

金属材料熔焊质量要求

第5部分:满足质量要求应依据的标准文件

1 范围

GB/T 12467 的本部分规定了符合 GB/T 12467.2、GB/T 12467.3 和 GB/T 12467.4 质量要求应依据的标准指南。

本部分适用于制造商焊接能力的评估认证,本部分应与 GB/T 12467.2、GB/T 12467.3 和 GB/T 12467.4 配套使用。

2 满足质量要求应依据的标准文件

2.1 一般原则

确认制造商是否符合 GB/T 12467.2、GB/T 12467.3 和 GB/T 12467.4 质量要求时,需要验证制造商的生产标准采用了 2.2 所列出的那些标准(或与之技术内容等效的其他标准)。

制造商采用其他不同的标准时,应提供标准在技术内容方面一致性的证明。证书(或制造商的自我声明)应明确制造商所采用的标准文件。

2.2 标准文件

制造商按照 GB/T 12467.2、GB/T 12467.3 和 GB/T 12467.4 进行焊接活动时,应采用下列标准文件的有效版本。

GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证(GB/T 9445—2008,ISO 9712:2005,IDT)

GB/T 15169 钢熔化焊焊工技能评定(GB/T 15169—2003,ISO/DIS 9606-1:2002,IDT)

GB/T 18591 焊接 预热温度、道间温度及预热维持温度的测定指南(GB/T 18591—2001,ISO 13916:1996,IDT)

GB/T 19419 焊接管理 任务与职责(GB/T 19419—2003,ISO 14731:1997,IDT)

GB/T 19805 焊接操作工 技能评定(GB/T 19805—2005,ISO 14732:1998,IDT)

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则(GB/T 19866—2005,ISO 15607:2003,IDT)

GB/T 19867.1 电弧焊接工艺规程(GB/T 19867.1—2005,ISO 15609-1:2004,IDT)

GB/T 19867.2 气焊焊接工艺规程(GB/T 19867.2—2008,ISO 15609-2:2001,IDT)

GB/T 19867.3 电子束焊接工艺规程(GB/T 19867.3—2008,ISO 15609-3:2004,IDT)

GB/T 19867.4 激光焊接工艺规程(GB/T 19867.4—2008,ISO 15609-4:2004,IDT)

GB/T 19868.1 基于试验焊接材料的工艺评定(GB/T 19868.1—2005,ISO 15610:2003,IDT)

GB/T 19868.2 基于焊接经验的工艺评定(GB/T 19868.2—2005,ISO 15611:2003,IDT)

GB/T 19868.3 基于标准焊接规程的工艺评定(GB/T 19868.3—2005,ISO 15612:2004,IDT)

GB/T 19868.4 基于预生产焊接试验的工艺评定(GB/T 19868.4—2005,ISO 15613:2004,IDT)

GB/T 19869.1 钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验(GB/T 19869.1—2005,ISO 15614-1:2004,