



中华人民共和国国家标准

GB/T 19290.4—2009/IEC 60917-2-2:1994

发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2-2 部分:分规范 25 mm 设备构体 的接口协调尺寸 详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸

Modular order for the development of mechanical structures
for electronic equipment practices—
Part 2-2: Sectional specification—
Interface co-ordination dimensions for the 25 mm equipment practice—
Detail specification—Dimensions for subrack,
chassis, backplanes, front panels and plug-in unit

(IEC 60917-2-2:1994, IDT)

2009-03-19 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 设备配置	2
5 尺寸	3

前 言

GB/T 19290《发展中的电子设备构体机械结构模数序列》分为如下 5 部分：

- 第 1 部分：总规范；
- 第 2 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸；
- 第 3 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 详细规范 机柜和机架的尺寸；
- 第 4 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸；
- 第 5 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 扩展的详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸。

本部分为 GB/T 19290 的第 4 部分。

本部分等同采用 IEC 60917-2-2:1994《发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 第 2 篇：详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸》。

本部分等同翻译 IEC 60917-2-2:1994。

为了便于使用，本部分做了以下编辑性修改：

- a) “本出版物”或“本篇”一词，均改为“本部分”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 小数点“.”改为“.”；
- d) 规范性引用文件以现行的有效版本为准；
- e) 术语的定义以 GB/T 19290.1 为基础。

本部分由全国电工电子设备结构综合标准化技术委员会(SAC/TC 34)提出并归口。

本部分起草单位：四方电气(集团)有限公司、华为技术有限公司、国网电力科学研究院、国电南京自动化股份有限公司、中兴通讯股份有限公司、机械工业北京电工技术经济研究所。

本部分主要起草人：张开国、田蘅、张明灿、张实、张钰、吴蓓、王蔚、李剑侠。

发展中的电子设备构体机械结构模数序列

第 2-2 部分:分规范 25 mm 设备构体

的接口协调尺寸 详细规范

插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸

1 范围

GB/T 19290 的本部分是部分或全部应用于所有电子领域的,按照 GB/T 19290.2 分规范设计的电子装置和系统的详细规范。

本部分的目的是对确保插箱、机箱、插件、背板和面板的机械互换性的尺寸进行规范。

在分规范 GB/T 19290.2 中,已经包括了基于 25 mm 的三维模数化的插箱系统的数值,以及插箱高度倍增的原则。

本部分中各表所列的尺寸,是基于 GB/T 19290.2 插箱系统的一个。然而,只要尺寸间的相互关系不变,即表 1~表 3 给出的协调尺寸 H_s 与 H_{s_0} ...等、 W_s 与 W_{s_0} ...等,以及 D_s 与 D_{s_0} ...等之间的尺寸差保持不变,本详细规范对该分规范包含的所有插箱系统都是有效的。

插箱尺寸与所确定的机柜和机架的安装尺寸相关,见 GB/T 19290.3。

面板尺寸与所确定的机柜和机架的安装尺寸相关,见 GB/T 19290.3。

插箱用来装入支撑电工电子元器件和机械零部件的插件。插件和插箱之间的电气连接取决于连接器的使用。

所有尺寸以毫米为单位,插图为第一角投影图。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19290 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19290.1—2003 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 1 部分:总规范 (IEC 60917-1:1998, IDT)

GB/T 19290.2—2003 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2 部分:分规范 25 mm 的设备构体的接口协调尺寸 (IEC 60917-2:1992, IDT)

GB/T 19290.3—2008 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2-1 部分:分规范 25 mm 的设备构体的接口协调尺寸 机柜和机架的尺寸 (IEC 60917-2-1:1993, IDT)

IEC 60249-2 印制电路和其他互联结构的基材 第 2 部分:覆金属箔或不覆金属箔的加固基材

IEC 61076-4-10X 电子设备用连接器 第 4-10X 部分:具有质量评估的印制板连接器(系列标准)

3 术语和定义

本部分采用下列术语及定义。