

ICS 25.120.10
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 36484—2018

锻压机械 术语

Metalfforming machinery—Terminology

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、扬力集团股份有限公司、厦门正黎明冶金机械有限公司、青岛青锻锻压机械有限公司、福建省闽旋科技股份有限公司。

本标准主要起草人:马立强、仲太生、黄溢忠、吴带生、朱斌。

锻压机械 术语

1 范围

本标准界定了锻压机械的基础术语、机械压力机、液压机、锤、锻机、自动锻压机、剪切机械、折弯机械、弯曲矫正机械、综合类成形机械、功能部件的术语及其定义。

本标准适用于锻压机械。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8541 锻压术语

3 基础术语

3.1 锻压机械基础术语

3.1.1

锻压机械 metalforming machinery

成形加工机床

对材料施加外力,使其产生塑性变形、改变尺寸或形状及改善性能,用以制造机械零件、工件或毛坯的成形加工的机器。

注:其具体的型号、命名参见 GB/T 28761。

3.1.2

机械压力机 mechanical press

用机械传动驱动工作机构的压力机,工作机构一般由曲柄、连杆、滑块等组成。

3.1.3

液压机 hydraulic press

用液压传动来驱动滑块或工作部件的压力机的总称,按介质不同分为油压机和水压机等。

3.1.4

自动锻压机 automatic metalforming machinery

能自动完成工作循环,并形成制品的锻压机械。

3.1.5

锤 hammer

利用工作部分(落下部分或活动部分)所积蓄的动能在下行程时对锻件进行打击使锻件获得塑性变形的锻压机器总称。

3.1.6

锻机 forging machinery

锻造加工一定几何尺寸、形状和质量的锻件的机器。