



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 918—1996

水 泥 胶 砂 振 动 台

Vibrator for Compacting Mortar Specimen

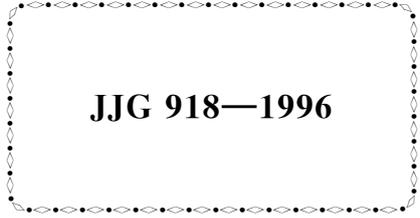
1996 - 11 - 18 发布

1997 - 05 - 01 实施

国家技术监督局 发布

水泥胶砂振动台
检定规程

Verification Regulation of Vibrator
for Compacting Mortar Specimen



JJG 918—1996

本检定规程经国家技术监督局于 1996 年 11 月 18 日批准，并自 1997 年 05 月 01 日起施行。

归口单位： 全国振动冲击计量技术委员会

起草单位： 中国测试技术研究院
中国计量科学研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

邓荣鑫 （中国测试技术研究院）

马明德 （中国计量科学研究院）

于 明 （湖北省计量科学研究所）

参加起草人：

王长项 （中国测试技术研究院）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件	(1)
四 检定项目和检定方法	(2)
五 检定结果的处理和检定周期	(3)
附录 1 检定证书和检定结果通知书 (背面) 格式	(4)
附录 2 检定记录格式	(5)

水泥胶砂振动台检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的水泥胶砂振动台的检定。

一 概 述

水泥胶砂振动台（以下简称振动台）是用于振实水泥试体，且对水泥试体连同试模和下料漏斗一起进行定频、定幅、定时振动的专用设备。它是由一台两端装有相同偏心质量的电动机转动时所产生的离心力来激振的机械式振动台。

二 技 术 要 求

1 外观

- 1.1 振动台应标明型号、品名、规格、厂家、产品编号和制造日期的铭牌。
- 1.2 振动台应按使用说明书要求安装于混凝土基座上。
- 1.3 振动台台面、试模的底面以及下料漏斗套模底面应平整，不得有凹凸不平现象。
- 1.4 台面上的卡具应能牢靠地压住试模和下料漏斗。
- 1.5 活动系统下弹簧螺母应拧紧，不得有松动现象。
- 1.6 电控装置必须接地良好。
- 2 振动台的振动频率应为 46.7~50 Hz，2 800~3 000 r/min。
- 3 在装上空试模和下料漏斗后，振动台的位移峰—峰值应为 0.80~0.90 mm。
- 4 振动台一次持续工作时间应为 120~125 s；持续工作时间完成后应在 3~7 s 内完成对电机的制动。
- 5 在试模底面积（245 mm×165 mm）范围内台面最大的位移幅值均匀度应不大于 15%。
- 6 一个试模有 3 个模腔，每个模腔的基本尺寸应为长 160 mm、宽 $40^{+0.05}_{-0.10}$ mm、高 $40^{+0.10}$ mm。
- 7 整个空试模的量应为 6~6.5 kg。
- 8 下料漏斗的重量应为 2~2.5 kg。

三 检 定 条 件

- 9 室内温度为 5~35 ℃，相对湿度不超过 90%。
- 10 电源电压的变化不超过额定电压的 ±10%。
- 11 振动台应保持清洁，不应有胶砂附着物，室内无腐蚀性气体。