



中华人民共和国国家标准

GB/T 30899—2014

冶炼用精选粒铁

Selected luppen for smelt

2014-09-30 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:鞍山钢铁集团公司矿渣开发公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:苏兴文、宋武、李晓阳、仇金辉、刘镭、李毅、王姜维、高建平、张颖、李德斌。

冶炼用精选粒铁

1 范围

本标准规定了冶炼用精选粒铁的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、贮存、运输和质量证明书等。

本标准适用于冶炼用的精选粒铁。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法

GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法

GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)

YB/T 148 钢渣中全铁含量测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精选粒铁 Selected luppen

钢渣经破碎、磁选、提纯处理后所得的全铁含量大于 85%,粒度为 1 mm~100 mm 的产品。

4 技术要求

精选粒铁的技术指标应符合表 1 中的规定。

表 1 技术指标

项目	TFe 含量	P 含量	S 含量	含水率
指标/%	≥85	≤0.050	≤0.050	≤2.0

5 试验方法

5.1 全铁含量的测定按 YB/T 148 或附录 A 规定。

5.2 硫含量的测定按 GB/T 223.68、GB/T 223.72、GB/T 223.85、GB/T 20123 的规定。