



中华人民共和国国家标准

GB/T 22628—2008

摩托车轮胎滚动周长试验方法

Test method of measuring rolling circumference for motorcycle tyres

(ISO 13328:2000, Motorcycle tyres—Measurement of tyre rolling circumference—Loaded new tyres, MOD)

2008-12-23 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 13328:2000《摩托车轮胎——滚动周长测量方法——负荷下新轮胎》(英文版)。

本标准根据 ISO 13328:2000 重新起草。附录 A 列出了本标准章条编号与 ISO 标准章条编号的对照一览表。本标准与 ISO 13328:2000 的有关技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处,并在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因。

为了便于使用,本标准还作了以下编辑性修改:

- a) “本国际标准”改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除了国际标准前言。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:广州广橡企业集团有限公司钻石车胎厂、厦门正新橡胶工业有限公司、南昌摩托车质量监督检验所、五羊—本田摩托(广州)有限公司。

本标准主要起草人:李伊华、陈秋发、黄国穗、陈健明、胡国友、刘志潜。

摩托车轮胎滚动周长试验方法

1 范围

本标准规定了摩托车轮胎在负荷条件下,测量滚动周长和单位距离(千米)转数的试验方法。

本标准适用于所有新的摩托车轮胎。

注:因为大多数摩托车上的速度里程表是靠前轮驱动的,所以试验轮胎主要集中在适用于前轮的轮胎规格上,但本试验方法也适用于后轮轮胎的测量。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005,ISO 4223-1:2002,Definitions of some terms used in tyre industry—Part 1: Pneumatic tyres,NEQ)

3 术语和定义

由 GB/T 6326 确立的以及下列的术语和定义适用于本标准。

3.1

轮胎滚动周长 rolling circumference of tyre

C_r

在本标准规定的条件下,轮胎滚动一整圈所覆盖的距离。

3.2

单位距离转数 revolutions per unit distance

在本标准规定的条件下,轮胎的(轴)中心准确移动 1 km 距离时,轮胎的转数(含非整数转数)。

4 试验原理

将试验轮胎与轮辋的组合体装于从动轴上,压在一规定直径的转鼓面,并施加负荷。在规定的速度范围内,以恒定的速度完成试验。记录轮胎和转鼓的转动圈数,将这些数据代入公式,计算出轮胎的滚动周长。

5 试验条件

5.1 试验设备

试验设备应有一直径为(1 700±17)mm 的试验转鼓,同时应具有一个能安装轮胎并使轮胎能靠在该转鼓上加载的从动轮轴。

测量时应注意轮胎运转平稳。

5.2 试验温度

试验在试验室温度(38±3)℃下完成。

5.3 试验速度

为了对各轮胎的滚动周长确立可比性,应采用以下速度:

速度符号标记为“L”以上的,速度为(80±0.5)km/h;