

# MT

## 中华人民共和国行业标准

MT 235—91

---

### 立井多绳罐笼 平衡锤

1991-02-02 发布

1991-05-01 实施

---

中华人民共和国能源部 发布

# 目 次

1 主题内容与适用范围.....	( 1 )
2 引用标准.....	( 1 )
3 术语.....	( 1 )
4 产品分类.....	( 1 )
5 技术要求.....	( 7 )
6 试验方法.....	( 9 )
7 检验规则.....	( 10 )
8 标志、包装、运输、贮存 .....	( 10 )
附录 A 立井多绳罐笼 平衡锤选用参数表(补充件) .....	( 12 )
附录 B 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 垫块式首绳悬挂装置选用参数表(补充件) .....	( 13 )
附录 C 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 圆、扁尾绳悬挂装置选用参数表(补充件) .....	( 13 )
附录 D 组合钢罐道 滚轮罐耳选用参数表(补充件) .....	( 14 )
附录 E 井筒断面布置及尺寸(参考件) .....	( 14 )

## 立井多绳罐笼 平衡锤

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了立井多绳罐笼 平衡锤(以下简称“平衡锤”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于立井多绳罐笼配套提升的平衡锤。与其配套的罐笼系列有:

MT 232 1 t 矿车 立井多绳罐笼(以下简称“1 t 罐笼”)

MT 233 1.5 t 矿车 立井多绳罐笼(以下简称“1.5 t 罐笼”)

MT 234 3 t 矿车 立井多绳罐笼(以下简称“3 t 罐笼”)

本标准分窄、宽型,其中,平衡锤窄型适用于首绳悬挂装置 XSD60(B)、XSD90(B)、XSD135(B)及组合钢罐道滚轮罐耳 L25、L30、L35 型;平衡锤宽型适用于首绳悬挂装置 XSD170(B)、XSD200(B)及组合钢罐道滚轮罐耳 LS30、LS35 型。

### 2 引用标准

GB 116 铆钉技术条件

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 700 普通碳素结构钢技术条件

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

GBJ 17 钢结构设计规范

JB/ZQ 3011 工程机械焊接件通用技术条件

MT 236 组合钢罐道 滚轮罐耳

MT 237.2 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 垫块式首绳悬挂装置

MT 237.3 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 圆尾绳悬挂装置

MT 237.4 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 扁尾绳悬挂装置

MT 237.5 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 技术条件

### 3 术语

3.1 平衡锤窄型:断面尺寸为 2 500 mm×780 mm 的平衡锤。

3.2 平衡锤宽型:断面尺寸为 2 500 mm×910 mm 的平衡锤。

3.3 首绳悬挂装置:平衡锤本体与提升绳之间的连接装置。

3.4 尾绳悬挂装置:平衡钢丝绳与平衡锤本体底部的连接装置(有圆、扁两种尾绳悬挂装置)。

3.5 制动罐耳:平衡锤过卷时,进入楔形罐道的刚性罐耳。

### 4 产品分类

#### 4.1 品种