



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.15—2010

---

## 起重吊钩 第 15 部分：叠片式单钩

Lifting hooks—Part 15: Laminated hooks with point

2011-01-10 发布

2011-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分：

- 第 1 部分：力学性能、起重量、应力及材料；
- 第 2 部分：锻造吊钩技术条件；
- 第 3 部分：锻造吊钩使用检查；
- 第 4 部分：直柄单钩毛坯件；
- 第 5 部分：直柄单钩；
- 第 6 部分：直柄双钩毛坯件；
- 第 7 部分：直柄双钩；
- 第 8 部分：吊钩横梁毛坯件；
- 第 9 部分：吊钩横梁；
- 第 10 部分：吊钩螺母；
- 第 11 部分：吊钩螺母防松板；
- 第 12 部分：吊钩闭锁装置；
- 第 13 部分：叠片式吊钩技术条件；
- 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查；
- 第 15 部分：叠片式单钩。

本部分为 GB/T 10051 的第 15 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位：太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位：北京起重运输机械设计研究院。

本部分主要起草人：刘润林、叶佩馨、张燕平、王首成、申昌宏、王晓凌。

## 起重吊钩 第 15 部分：叠片式单钩

### 1 范围

GB/T 10051 的本部分规定了叠片式单钩的起重量与主要尺寸、技术要求和检验规则。  
本部分适用于起重机械吊运熔融金属(盛钢桶)的叠片式单钩(以下简称单钩)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 10051 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(GB/T 985.1—2008,ISO 9692:2003,MOD)

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 10051.13—2010 起重吊钩 第 13 部分：叠片式吊钩技术条件

GB/T 10051.14 起重吊钩 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查

### 3 起重量与主要尺寸

3.1 单钩的起重量和主要尺寸见图 1 和表 1。

#### 3.2 标记示例

起重量为 63 t,钩腔直径  $D=320$  mm 的单钩:

单钩 63×320 GB/T 10051.15

### 4 技术要求

4.1 有关技术要求按 GB/T 10051.13—2010 中第 3 章的规定。

4.2 单钩零件材料的力学性能不应低于表 2 的规定。

4.3 夹板焊接在钩口护板上及夹板焊接在防撞护板上,焊缝坡口应符合 GB/T 985.1 的规定。

### 5 检验规则

按 GB/T 10051.14 的规定。