



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12024—2021
代替 FZ/T 12024—2011

靛蓝染色棉纱线

Indigo dyed cotton yarn

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 12024—2011《靛蓝染色棉纱线》，与 FZ/T 12024—2011 相比，主要技术变化如下：

- 调整了靛蓝染色棉纱线的分类、标记(见第 4 章,2011 年版的第 3 章)；
- 调整线密度偏差率指标,分优等品、一等品、二等品指标进行考核(见表 1~表 4,2011 年版的表 1~表 4)；
- 提高线密度变异系数指标(见表 1~表 4,2011 年版的表 1~表 4)；
- 调整单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数指标；
- 增加捻度变异系数考核指标；
- 删除了取样规定,试样数量及次数按照各试验方法要求执行(见 2011 年版的表 5)；
- 删除了计算值的修约规定(见 2011 年版的表 6)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：江苏众恒染整有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江春江轻纺集团有限责任公司、中国棉纺织行业协会。

本文件主要起草人：周亚秋、刘炎英、段丽慧、陈通、杨晓慧。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12024—2011。

靛蓝染色棉纱线

1 范围

本文件规定了靛蓝染色棉纱线的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。
本文件适用于牛仔布用靛蓝染色棉纱线,牛仔布用黑色、黑灰等染色棉纱线可参照本文件执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法
GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法
GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法
GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定(CRE法)
GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装
FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类、标记

- 4.1 靛蓝染色棉纱线以不同生产工艺、线密度分类。
4.2 靛蓝染色棉纱线的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示:普梳棉代号为C,精梳棉代号为JC。
4.3 靛蓝染色棉纱线标记时,应在线密度前标明纱线的颜色(或代号)、原料名称(或代号)。

示例1:线密度为13.0 tex 靛蓝普梳棉纱,可写为:靛蓝 C 13.0 tex。

示例2:线密度为13.0 tex 靛蓝精梳棉双股线,可写为:靛蓝 JC 13.0 tex×2。

5 要求

5.1 项目

- 5.1.1 靛蓝染色棉单纱的技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力