

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42002—2021
代替 FZ/T 42002—2010、FZ/T 42003—2011

桑 蚕 绢 丝

Mulberry spun silk yarn

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 42002—2010《桑蚕绢丝》、FZ/T 42003—2011《筒装桑蚕绢丝》。

本标准与 FZ/T 42002—2010 相比,主要技术变化如下:

- 适用范围增加了“线密度范围在 50 Nm/2(200.0dtex×2)~270Nm/2(37.0dtex×2)的双股绞装或筒装桑蚕绢丝”,明确了本标准也适用于筒装桑蚕绢丝(见第 1 章,2010 年版的第 1 章);
- 修改了“明示检验项目”的术语与定义(见 3.1,2010 年版的 3.1);
- 删除了对细度的解释(见 2010 年版的 4.1);
- 将名义细度改为名义线密度(见 4.1,2010 年版的 4.2);
- 将断裂长度改为断裂强度(见 6.2.1 表 2,2010 年版的 5.4);
- 增加了桑蚕绢丝外观疵点分类及批注规定(见 6.2.3.1 和 6.2.3.2);
- 修改了绞装桑蚕绢丝外观质量评等规定(见 6.4.5.1);
- 增加了筒装桑蚕绢丝外观质量评等规定(见 6.4.5.2);
- 将练减率作为选择检验项目(见 8.2.1.4);
- 删除了桑蚕绢丝的标准干燥重量、实测回潮率重量的计算内容(见 2010 年版的 8.2);
- 增加了筒装桑蚕绢丝的包装要求(见第 9 章);
- 将桑蚕绢丝的标准质量计算方法移入附录(见附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:江苏苏丝丝绸股份有限公司、浙江丝绸科技有限公司、浙江金鹰绢纺有限公司、淄博大染坊丝绸集团有限公司、四川安泰茧丝绸集团有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、绍兴妙梦文化创意有限公司、杭州海关技术中心、浙江省标准化研究院、浙江喜得宝丝绸科技有限公司、辽宁采逸野蚕丝制品有限公司。

本标准主要起草人:伍冬平、陈松、葛雁、文朝钧、陈珊琴、潘璐璐、董锁拽、周颖、丁圆圆、张晓光、俞丹、樊启平、田驰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 406—1984;
- FZ/T 42002—1997、FZ/T 42002—2010、FZ/T 42003—2011。

桑 蚕 绢 丝

1 范围

本标准规定了桑蚕绢丝的术语和定义、标示、线密度分档、要求、试验方法、检验规则、包装和标志、数值修约。

本标准适用于经烧毛的线密度范围在 50 Nm/2(200.0 dtex×2)~270 Nm/2(37.0 dtex×2)的双股绞装或筒装桑蚕绢丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示

FZ/T 40003—2021 桑蚕绢丝试验方法

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

明示检验项目 explicit test item

不作为定等依据,但需在检测报告上注明,给用户 提供相关质量信息的检验项目。

3.2

选择检验项目 optional test item

标准考核要求中没有设置,但有时应用户需要进行检验的项目。

4 标示

4.1 名义线密度

双股桑蚕绢丝名义线密度以单股名义公支数/2(单股名义分特数×2)表示。

示例: 100 支双股绢丝以 100 Nm/2(100 dtex×2)表示。

4.2 捻向

桑蚕绢丝捻向按照 GB/T 8693 规定执行。

5 线密度分档

桑蚕绢丝线密度分高支、中支、低支三档,规定见表 1。