

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12005—2020
代替 FZ/T 12005—2011

普梳涤与棉混纺本色纱线

Carded polyester/cotton blended grey yarn

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12005—2011《普梳涤与棉混纺本色纱线》，与 FZ/T 12005—2011 相比，主要技术变化如下：

- 修改了第 3 章分类、标记，删除了普梳涤与棉混纺本色纱线线密度的规定（见 2011 年版的 3.1.2）；
- 重新划分了各表涤纶含量范围、公称线密度范围（见表 1～表 6，2011 年版的表 1～表 8）；
- 单纱技术要求删除黑板条干均匀度、黑板棉结粒数、黑板棉结杂质总粒数、细节（-50%）、粗节（+50%）等指标（见表 1、表 3、表 5，2011 年版的表 1、表 3、表 5、表 7）；
- 股线技术要求增加捻度变异系数指标，删除黑板棉结粒数、黑板棉结杂质总粒数等指标（见表 2、表 4、表 6，2011 年版的，第 2 章、表 4、表 6、表 8）；
- 调整了“线密度变异系数”、“单纱（线）断裂强度”、“单纱（线）断裂强力变异系数”、“条干均匀度变异系数”、“千米棉结（+200%）”、“十万里纱疵”考核指标（见表 1～表 6，2011 年版的表 1～表 8）；
- 删除了取样规定、计算值的数字修约规定（见 2011 年版的表 9、表 10、表 11）；
- 删除原标准资料性附录 B 和资料性附录 C。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会（SAC/TC 209/SC 10）归口。

本标准起草单位：南通双弘纺织有限公司、河南新野纺织股份有限公司、福建金源纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、安徽华茂纺织股份有限公司、浙江华孚色纺有限公司、际华三五四二纺织有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、河北宁纺集团有限责任公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：吉宜军、乐荣庆、赵亭亭、郑洪、段丽慧、王君弘、赵黎新、郭杰、曹利亚、刘瑞宁、景慎全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12005—1998、FZ/T 12005—2011。

普梳涤与棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型纤维)与棉混纺本色纱线产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺生产的普梳涤与棉混纺本色纱线,不适用于特种用途普梳涤与棉混纺本色纱线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 普梳涤与棉混纺本色纱线以不同混纺比及线密度分类。

3.2 普梳涤与棉混纺本色纱线的原料代号,涤纶为T,棉为C。

3.3 产品混纺比以公定质量比表示,一般按纤维含量递减顺序列出,当两种纤维含量相同时,纤维含量排列顺序可任意。

3.4 普梳涤与棉混纺本色纱线标记时,应在线密度前标明纱线的原料名称(或代号)及其混纺比。具体表示见示例:

示例1:

普梳涤与棉混纺本色纱线密度为18.5 tex,涤纶含量为65%,棉含量为35%,应写为T/C 65/35 18.5 tex。

示例2:

普梳涤与棉混纺本色纱线密度为18.5 tex,涤纶含量为45%,棉含量为55%,应写为C/T 55/45 18.5 tex。

4 要求

4.1 项目

4.1.1 普梳涤与棉混纺本色纱的要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)、十万里纱疵及纤维含量偏差八项指标。