



中华人民共和国国家标准

GB 8109—2023

代替 GB 8109—2005

推车式灭火器

Wheeled fire extinguishers

2023-12-28 发布

2025-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类与型号	2
4.1 分类	2
4.2 型号	2
5 灭火器的性能要求	3
5.1 使用温度范围	3
5.2 充装要求	3
5.3 喷射性能	4
5.4 密封性能	4
5.5 行驶性能	4
5.6 抗腐蚀性能	5
5.7 灭火性能	5
5.8 电绝缘性能	6
6 灭火器组件的性能要求	7
6.1 瓶体	7
6.2 阀门和瓶口	7
6.3 操作机构	7
6.4 保险装置	8
6.5 超压保护装置	8
6.6 压力指示器	8
6.7 喷射软管和喷射控制阀	8
6.8 过滤器和防过充装置	9
6.9 车架和固定装置	9
6.10 橡胶密封圈	9
6.11 塑料件	9
6.12 灭火剂	9
6.13 驱动气体	10
7 推车式灭火器的试验方法	10
7.1 充装检查	10
7.2 喷射性能试验	10

7.3	密封性能试验	11
7.4	行驶性能试验	11
7.5	抗腐蚀性能试验	12
7.6	灭火性能试验	13
7.7	电绝缘性能试验	17
8	灭火器组件的试验方法	17
8.1	瓶体试验	17
8.2	阀门和瓶口试验	17
8.3	操作机构试验	18
8.4	保险装置试验	18
8.5	超压保护装置试验	18
8.6	压力指示器试验	18
8.7	喷射软管和喷射控制阀试验	18
8.8	过滤器和防过充装置试验	19
8.9	车架和固定装置试验	20
8.10	橡胶密封圈试验	20
8.11	塑料件试验	20
8.12	灭火剂试验	21
8.13	驱动气体试验	21
9	颜色和标志	21
9.1	颜色	21
9.2	标志	21
10	说明书	24
10.1	使用说明书	24
10.2	维修说明书	24
11	检验规则	24
11.1	检验类别与检验项目	24
11.2	抽样	24
11.3	检验结果判定	24
12	包装、运输、贮存	26
12.1	包装	26
12.2	运输	26
12.3	贮存	26
附录 A (规范性)	推车式灭火器阀门	27

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 8109—2005《推车式灭火器》，与 GB 8109—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准的适用范围(见第 1 章,2005 年版的第 1 章)；
- b) 更改了型号编制方法(见 4.2,2005 年版的 5.4)；
- c) 更改了使用温度范围(见 5.1,2005 年版的 6.1)；
- d) 更改了充装量(见 5.2.1,2005 年版的 5.3.3)；
- e) 删除了浸水法要求和试验方法(2005 年版的 6.5.3 和 7.4.3)；
- f) 更改了抗外部腐蚀性能要求和试验方法(见 5.6.1 和 7.5.1,2005 年版的 6.7.1 和 7.6.1)；
- g) 更改了灭 A 类火的性能要求和试验方法(见 5.7.1 和 7.6.1,2005 年版的 6.9.1 和 7.2)；
- h) 更改了灭 B 类火的性能要求和试验方法(见 5.7.2 和 7.6.2,2005 年版的 6.9.2 和 7.3)；
- i) 增加了灭 D 类火性能要求和试验方法(见 5.7.4 和 7.6.3)；
- j) 增加了灭 F 类火性能要求和试验方法(见 5.7.5 和 7.6.3)；
- k) 增加了灭火器制造单位保存产品合格证明及质量检验证明的要求(见 6.1.1.1)；
- l) 增加了灭火器瓶体制造单位的制造资质要求(见 6.1.1.2)；
- m) 增加了推车式二氧化碳灭火器阀门的要求(见 6.2.5)；
- n) 增加了对灭火器启用封记的要求(见 6.4)；
- o) 增加了喷射控制阀的材料要求(见 6.7.1)；
- p) 增加了喷射软管的要求(见 6.7.2)；
- q) 删除了推车式二氧化碳灭火器喷筒低温跌落性能要求和试验方法(2005 年版的 6.10.7.6 和 7.10.3.2)；
- r) 增加了橡胶密封圈的性能要求和试验方法(见 6.10 和 8.10)；
- s) 更改了塑料件的要求和试验方法(见 6.11 和 8.11,2005 年版的 6.11 和 7.13)；
- t) 更改了灭火剂、驱动气体的要求(见 6.12、6.13,2005 年版的 5.1 和 5.2)；
- u) 更改了喷射性能试验方法(见 7.2,2005 年版的 7.1)；
- v) 增加了示踪气体检漏法(见 7.3.3)；
- w) 更改了喷射软管的长度测量方法(见 8.7.1.1,2005 年版的 7.10.1.1)；
- x) 删除了压力交变试验(见 2005 年版的 7.14)；
- y) 增加了灭火剂的试验方法(见 8.12)；
- z) 增加了驱动气体的试验方法(见 8.13)；
- aa) 更改了标志的内容(见 9.2,2005 年版的 9.2)；
- bb) 更改了推车式二氧化碳灭火器瓶体钢印的要求(见 9.2.4,2005 年版的 9.2.6)；
- cc) 增加了 D 类、F 类火代码符号(见图 3)；
- dd) 更改了手册(见第 10 章,2005 年版的第 10 章)；
- ee) 更改了推车式灭火器检验规则(见第 11 章,2005 年版的附录 B)；
- ff) 增加了包装、运输、贮存的要求(见第 12 章)；
- gg) 增加了推车式灭火器阀门的性能要求和试验方法(见附录 A)。

GB 8109—2023

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出并归口。

本文件于 1987 年首次发布,2005 年第一次修订,本次为第二次修订。

推车式灭火器

1 范围

本文件规定了推车式灭火器的分类与型号、推车式灭火器及组件的性能要求和试验方法、颜色和标志、说明书、检验规则、包装、运输和贮存。

本文件适用于工业与民用建筑中使用的总质量大于 20 kg,但不大于 450 kg 的推车式灭火器及其组件的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB 4066 干粉灭火剂
- GB 4351 手提式灭火器
- GB 4396 二氧化碳灭火剂
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 4968 火灾分类
- GB/T 5099.1 钢质无缝气瓶 第 1 部分:淬火后回火处理的抗拉强度小于 1 100 MPa 的钢瓶
- GB/T 5099.3 钢质无缝气瓶 第 3 部分:正火处理的钢瓶
- GB/T 5100 钢质焊接气瓶
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 5907.5—2015 消防词汇 第 5 部分:消防产品
- GB/T 11640 铝合金无缝气瓶
- GB 15090 消防软管卷盘
- GB/T 15382 气瓶阀通用技术要求
- GB 17835 水系灭火剂
- GB 25971 六氟丙烷(HFC236fa)灭火剂
- HG/T 2579 普通液压系统用 O 形橡胶密封圈材料